

# 青海打砂机 抛光机找鼎砂机械 打砂机厂家

产品名称	青海打砂机 抛光机找鼎砂机械 打砂机厂家
公司名称	金华市鼎砂机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市婺城区罗埠镇港口方村生兴力机械厂区1号楼二层三层
联系电话	18868488911 18868488911

## 产品详情

金华鼎砂机械有限公司——专业生产【金属砂光机】【金属（水磨）抛光机】【拉丝研磨机】【铝板抛光机】【金属去毛刺机】【金属砂光机】【金属水磨砂光机】

金属砂光机厂家鼎砂机械为大家介绍：

砂光机外观尺寸的检测

1) .砂光机操作员必须检测每一垛板砂光前后的尺寸，打砂机多少钱，特别是厚度，在保证产品砂光外观质量的前提下，保证厚度尺寸不超差，打砂机厂家，公差见企业内控标准。

2) .砂光机操作员通过镜面及手摸检查每一张板的砂光外观质量，发现表面粗糙，上下板面砂光量不一致及砂光表面有局部未砂到现象，青海打砂机，应剔除，同时立即进行检查及调整。

砂光机顾名思义就是打磨的机器，从字面意思就是用来打磨不平产品不平的地方，使其更加美观，鼎砂机械砂光机一直是砂光机行业中的领xian品牌，今天小编为大家整理了一些鼎砂机械砂光机的调试说明，希望对大家有帮助！

金属砂光机厂家鼎砂机械为大家介绍：

鼎砂机械砂光机的调试步骤可以根据一下进行：如地板底材定厚打磨可用60#砂带做，砂带挑选一条就可以。底漆打磨用320#砂带砂光，速度6—9赫兹；地板水性腻子的砂光，要前砂装100#砂带，碎纹打砂机，后砂装150#砂带。做精砂时用后砂先装240#砂带，后装320#砂带；地板水性漆请求砂光纹路必许契合面漆流平请求，也就是说打磨精度较高，320#砂光，需求留意调理砂带速度，用目视法调查砂光纹路，对后砂进行调理。以砂过后不漏四边，且无显着砂粒痕迹为规范。

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解砂光机如何正确接电：

要检查砂光机的电源是否在关闭状态，在开关处挂上“禁止合闸”标志牌，接三相电源线(6cm?) 注意电源线不能接到零线接线端子上并接上地线，合上电源开关通电释放急停开关按下电源总开关这时电源灯亮数显表显示数字，通电开机前要将输送带减速机的排气盖拧松用于减速机的排气减压，启动输送带运行开关输送带向里运行预示电源相位安装正确;输送带向外运行，说明电源线相位接错将电源关闭将三相线中的任意两根线互换装紧即可。

青海打砂机-抛光机找鼎砂机械-打砂机厂家由金华市鼎砂机械有限公司提供。青海打砂机-抛光机找鼎砂机械-打砂机厂家是金华市鼎砂机械有限公司（[www.sxl188.com](http://www.sxl188.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：方经理。