

石英石电动无尘切割机 欧力特机械 切割机

产品名称	石英石电动无尘切割机 欧力特机械 切割机
公司名称	莱州市欧力特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省莱州市开发区玉海街5380号
联系电话	13792556844 13792556844

产品详情

石英石台面加工机械

1)

高温状态下固化定形。国内很多厂家是冷固化或者100 以下的低温固化定形为主，所以是假石英石。

2) 石英石板材的硬度必须由石英砂提供。玻璃不是石英，玻璃颗粒在石英石板材中所占的比例（质量百分比）必须在20%以下。

1) 高温状态下固化定形。国内很多厂家是冷固化或者100 以下的低温固化定形为主，切割机，所以是假石英石。

2) 石英石板材的硬度必须由石英砂提供。玻璃不是石英，玻璃颗粒在石英石板材中所占的比例（质量百分比）必须在20%以下。

2.转角

在L型和U型橱柜中，台面应由两块以上板材拼接而成，拼接位置选在角落。不能使用加工而成的一体式固块板材，因为L型固块板材在热胀冷缩或机械应力作用下容易断裂。L型和U型橱柜中，台面应由两块以上板材拼接而成，拼接位置选在角落。不能使用加工而成的一体式固块板材，石英石台面切割机，因为L型固块板材在热胀冷缩或机械应力作用下容易断裂。

开孔：开炉孔时，石英石板材底部要有垫板，不能完全悬空，并且承受力要均匀，防止因受力不均而在开孔过程中开裂。开孔前先在石英石底部四边及中间加固，再在炉孔四角打孔（打孔的钻头必须是高硬度的金刚石钻头，云浮的石材加工工具用品店内有售），再用线切割机缓慢并用力均匀的切成方形，切割时，不能一次性将板材切穿，石英石板材切割机多少钱，应分两步切，步切板材厚度的1/3，第二步再将板材切穿，防止板材开裂。炉孔切好方形后，用角磨机浆炉孔四角磨成圆弧角，圆弧半径不小于R10

mm，炉孔四角背面用约120 × 120mm的小板材加厚，再角磨机磨成相应的圆弧，四边用宽为30mm以上的石英石板材加厚。另炉孔边与后挡水边间距不小于70mm。石英石电动无尘切割机-欧力特机械-切割机由莱州市欧力特机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。莱州市欧力特机械有限公司（www.lzorient.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!