

# 不锈钢自攻螺丝 凯宇五金 福建自攻螺丝

产品名称	不锈钢自攻螺丝 凯宇五金 福建自攻螺丝
公司名称	东莞市凯宇五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇清湖头社区高丽七路11号
联系电话	13826945989

## 产品详情

东莞市凯宇五金制品有限公司主要生产加工销售钻尾螺丝的企业。“凯鑫”是东莞市凯宇五金制品有限公司五金螺丝里面一个的牌子.欢迎您的来电！

### 自攻螺丝如何选择合适自己的螺丝厂家

五金螺丝加工生产制造厂，就我们中国来说，怎么说也有成千上万家螺丝生产厂家。在这成千上万家螺丝厂家当中，怎样选择适合自己的五金螺丝加工厂呢!这时，公司采购人员就得考虑很多问题了。接下来就来和大家来谈谈怎样去更好的选择螺丝生产制造厂家?

### 黄铜组合螺丝

1.采购人员寻找五金螺丝加工厂，可以先通过朋友介绍。如果有朋友介绍的话，因为朋友对这家螺丝生产厂家比较了解。对于他们的生产设备和检测这个比较放心。也就是螺丝厂家的硬件设备都比较清楚。也知道这家螺丝厂家到底专业生产什么螺丝。

2.如果没有朋友介绍的话，可以百度一下，比如采购人员公司用螺丝用的比较多的是组合螺丝。那就可以百度一下，谷歌一下组合螺丝。到时会出来很多专业生产组合螺丝厂家。这样就比较适合自己的产品物料。

### 黄铜三组合螺丝

3.如果考虑到五金螺丝加工厂距离问题。这时，如果采购人员公司在东莞的话，就可以百度一下地区东莞再加上螺丝名称。比如东莞螺丝，东莞组合螺丝。也就是地区名加自己所需要的产品物料名称。

4.如果螺丝加工厂是在自己同一个城市的，或者不是很远的话。采购人员可以去这家螺丝厂家实地考察参观一下。这样就比较好。对螺丝加工厂会比较熟悉，自己也比较放心。

东莞市凯宇五金制品有限公司主要生产加工销售钻尾螺丝的企业。“凯鑫”是东莞市凯宇五金制品有限公司五金螺丝里面一个的牌子.欢迎您的来电！

## 螺丝的使用价值

从科学角度分析，福建自攻螺丝，螺丝是利用物体的斜面圆形旋转和摩擦力的物理学和数学原理，循序渐进地紧固器物机件的工具，常发生牙与牙之间的紧密。若在使用中，牙缝间无法紧密着，牙纹不良锁不紧未能达到使用条件，或过于用力锁紧而螺丝头脱离等情况，皆为品质之精度问题。站在生产企业的角度考虑，螺丝是“量产品”，自攻螺丝头，而不是手工制作的艺术品，企业为了满足客户的需求，而以高产量且度稳定之品质及大众化价格供应给客户为目的。螺丝的使用价值是十分重要的，自攻螺丝螺钉，世界上有着因为螺丝质量不良造成汽车厂破产的事实案例；也有因为螺丝量不良造成飞机坠落、车辆颠覆的事实案例。

东莞市凯宇五金制品有限公司主要生产加工销售钻尾螺丝的企业。“凯鑫”是东莞市凯宇五金制品有限公司五金螺丝里面一个的牌子.欢迎您的来电！

我们都知道墙板钉(干壁钉)需要磷化，不像其他自攻螺丝。为使螺丝磷化工艺操作规范化，避免因操作失误所带来的质量不合格，我们公司制定以下操作流程，希望操作员能够遵守。

- 1.将螺丝放入盐酸桶中，酸洗活化螺丝表面；
- 2.将螺丝放入清水桶中，巴罗斯清洗；
- 3.将清洗好的螺丝放入黑化槽中，进行黑化处理(表面变黑色，不掉色为宜)。黑化槽配置为：5%染黑液加3%的盐酸5%加90%的常温清水；
- 4.将螺丝放入清水桶中，把螺丝清洗干净；
- 5.将清洗好的螺丝放入表调槽中，进行表调处理。表调配置：表调剂2%配常温水(PH>8)；
- 6.将表调好的螺丝放入磷化槽中，进行磷化处理。磷化配置：磷化液9%加水90%，加温90度浸煮5-10min，不锈钢自攻螺丝，螺丝表面磷化均匀即可；
- 7.将螺丝放入清水桶中，清洗螺丝；
- 8.将清洗好的螺丝放入甩干桶，进行螺丝甩干脱水；

后一步就是将甩干好的螺丝放入装有防锈油的桶中，进行浸泡，浸泡均匀即可提出。