

# 热浸锌倒锥式锚栓生产厂家 卓迈信赖推荐

产品名称	热浸锌倒锥式锚栓生产厂家 卓迈信赖推荐
公司名称	河北卓迈紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区大北汪工业区
联系电话	15373792777

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北卓迈紧固件制造有限公司

### 倒锥式锚栓生产厂家

倒锥式锚栓生产厂家由沉头螺栓、胀管、平垫圈、弹簧垫和六角螺母构成。应用时，须先加冲击钻（锤）在固定不动体里钻出来相对规格的孔，再把螺栓、胀管装进孔内，扭紧螺帽就可以使螺栓、胀管、安装件与固定不动体中间胀紧变成一体扭紧之后会澎涨的，螺栓尾部有一个大头，螺栓外边套一个比螺栓直径稍大的圆管子，尾部那一部分有几面开口，当螺栓扭紧之后，大头尾部就被送到开口的管子里边，把管子冲大，超过澎涨的目地，从而把螺栓固定不动在路面或墙面上，超过长根的目地。倒锥式锚栓生产厂家

厂家批发定形锚栓，河北卓迈紧固件制造有限公司专业生产制造倒锥型锚栓，长期性出示倒锥式锚栓价目表，定形锚栓规格型号表，我司倒锥锚栓规格型号齐备，价格实惠，热烈欢迎购买！

### 倒锥式锚栓生产厂家

定型锚栓是膨胀螺栓的一种，膨胀螺栓常见问题：1、开洞深度：实际施工现场深度是还是比膨胀管的长度深5mm上下。要是超过或相当于了膨胀管的长度，那留到地底的内膨胀螺栓的长度相当于或低于膨胀管的长度。2、内膨胀螺栓对路面的规定或许是越硬越高，杭州倒锥式锚栓生产厂家，这还要看着你必须固定不动的物品受力状况。安装在混凝土中(C13-15)的受力抗压强度是在砖体中的五倍。3、恰当安装在混凝土中的一颗M6/8/10/12的内膨胀螺栓后，它的化较大静止不动受力各自是120/170/320/510KG。内膨胀螺栓的安装方式并非很艰难的，具体步骤以下;挑选一个与膨胀螺栓胀紧圈(管)同样直径的合金钻头，热镀锌倒锥式锚栓生产厂家，安装在手电钻上再说开展墙面开洞，孔的深度是与地脚螺栓的长

度同样，随后把膨胀螺栓模块一起放到孔壁，热浸锌倒锥式锚栓生产厂家，谨记;不必把螺冒拧掉，幕墙倒锥式锚栓生产厂家，避免孔钻的较为深时地脚螺栓掉进孔内而不太好向外取。然后把螺冒扭紧2-3扣后觉得内膨胀螺栓较为紧而不松脱后再扭开螺冒。

定型锚栓是膨胀螺栓一种，膨胀螺栓上包一个圈筒，这个圈筒上是有缝隙的，用时在墙上打一个洞。把膨胀螺栓放到这个洞里，在拧紧螺栓时圈筒被挤压撑开。这样使螺栓卡在洞里，起到固定的作用。

厂家直销定型锚栓，河北卓迈紧固件制造有限公司专业生产倒锥形锚栓，长期提供倒锥式锚栓价格表，定型锚栓规格表，我厂倒锥锚栓规格齐全，价格合理，欢迎订购！

热浸锌倒锥式锚栓生产厂家-卓迈信赖推荐由河北卓迈紧固件制造有限公司提供。河北卓迈紧固件制造有限公司（[www.hbzmjgj.com](http://www.hbzmjgj.com)）在紧固件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，卓迈紧固件一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：韩经理。同时本公司（[www.zmjxms.com](http://www.zmjxms.com)）还是从事后扩底锚栓，后扩底机械锚栓，热镀锌机械锚栓厂家的厂家，欢迎来电咨询。