

瑞扬自动裁切焊锡机 齿轮泵灌胶机生产厂家定做

产品名称	瑞扬自动裁切焊锡机 齿轮泵灌胶机生产厂家定做
公司名称	东莞市瑞扬自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市东城区温塘茶下工业区
联系电话	18825596589 18825596589

产品详情

自动灌胶机在灌胶时因为产品结构问题，比如电子元器件比件多，线圈比较密，胶水比较稠，在灌胶时，会有一些缝隙胶水没有渗下去，进而产生气泡，那么自动灌胶机在灌胶时如何解决气泡产生问题呢？东莞市瑞扬智能制造有限公司来给大家讲述一下。

- 1、当产品要求基本没有气泡的话，先用自动灌胶机灌胶，灌完三分之二后，将产品带拖盘放到真空箱中抽真空，抽完真空后，机器再自动定量补胶，与壳体相平，在抽真空时胶水不要灌的太满，不然胶水会沸出来的；
- 2、当产品要求非常严格，完全没有气泡的话，那就要用全真空灌胶机来灌胶，即将产品放在密闭的真空环境下进行灌胶。这种灌胶常见于一些电机线圈，汽车线圈灌胶。

东莞市瑞扬自动化设备有限公司拥有专业软硬件开发工程师，齿轮泵灌胶机制造厂家，技术力量雄厚，齿轮泵灌胶机公司，强大的自主研发能力及严格的品质监管体系，凭借高品质、高性价比的竞争优势以节能、快速、稳定、高质的特色，赢得广大客户的高度认可。

双系统灌胶机就是采用两套计量泵，两套管路，两套混合阀的灌胶机，双系统灌胶机可以打两种胶水，双系统灌胶机相对于一出二多胶头灌胶机来讲出胶量更大，效率会更高。

双系统灌胶机相比一出二多胶头来讲，胶量可以控制的更精准，一出二多胶头在分胶时，会有误差的，而双系统灌胶机可以将每个头的出胶量调成一致，当产品胶量要求非常严格时，双系统灌胶机的优势就明显的发挥出来了。

东莞市瑞扬自动化设备有限公司设备采用了优良配件组装以及各种先进的质量检测工具，湛江齿轮泵灌胶机，保证了仪器的工作稳定性和使用寿命，拥有点胶机多年生产技术，专业的研发团队，质量可靠，欢迎前来选购！

目前AB双液灌胶机主要应用于LED模组灌封，LED节能灯灌封，变压器灌封，传感器灌封，汽车点火线圈灌封，PCB集成电路板灌封等，齿轮泵灌胶机生产厂家定做，今天东莞市瑞扬智能制造有限公司给大家说说AB双液灌胶机的选购事项。

- 1、胶水有无填料，如有填料，推荐选用螺杆泵的灌胶机；
- 2、考虑所要产品每次的出胶量，能否达到点胶要求；
- 3、点胶工艺的要求，是否需要真空抽泡功能；
- 4、如果产品数量比较大，可考虑带XYZ机械手的灌胶机或多并头的灌胶机，量小的话普通的灌胶机都可完成；
- 5、现在市面上大多数的AB双液灌胶机两种胶水的混合比例都是10:10到10:1的，如果所用的胶水的混合比例不在这个范围，一般就需要非标定制了。

东莞市瑞扬自动化设备有限公司设备采用了优良配件组装以及各种先进的质量检测工具，保证了仪器的工作稳定性和使用寿命，拥有点胶机多年生产技术，专业的研发团队，质量可靠，欢迎前来选购！

瑞扬自动裁切焊锡机-齿轮泵灌胶机生产厂家定做由东莞市瑞扬自动化设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市瑞扬自动化设备有限公司（www.gdruiyang.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!