

瓦楞纸箱定做 江干区瓦楞纸箱 恒源纸箱值得信赖

产品名称	瓦楞纸箱定做 江干区瓦楞纸箱 恒源纸箱值得信赖
公司名称	杭州恒源纸箱厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省杭州市八大区
联系电话	18258203284 18258203284

产品详情

如何验收纸箱包装厂的纸箱?以下是杭州恒源纸箱厂提供的简单检验包装箱的方法。

一、外观字体清晰整齐。可以说，对于纸箱包装产品来说，对其外观的字体包装要求清晰整齐是基本的要求，质量合格的纸箱包装产品往往能够在外观上包装的各类标识和文字都能够达到相应的质量要求。

二、外观的闭合良好。由于各类的纸箱包装产品是用于相关物品的包装，所以，瓦楞纸箱定做，对于纸箱包装产品来说，一定要有比较好的密封性，这样能够较好的对所包装的产品起到很好的保护作用，订制瓦楞纸箱，以使受到各种污染和撞击。

三、纸箱包装产品的折页处要经久耐用。应该说各类不同材质的纸箱包装产品大多都会有折页处，这就要求纸箱包装产品的这类折页处一定要结实耐用，不易破损，这样才能够起到较好的包装和对产品的保护作用，这也是对纸箱包装产品外观要求的一个重要标准。

以上就是验收纸箱的基础方法，对于要求严格的需要专业设备检测的只能依靠专业机构检测了，当然绝大部分使用该方法检验纸箱质量即可。

包装纸箱的常见问题：

1.粘合不牢固

造成纸箱粘合不牢固的原因主要有三点：(1)胶的质量问题；(2)涂胶量过小；(3)压力过小或时间过短。

要想改进纸箱粘合不牢固的方法也不难，主要是使用合格的玉米粘合剂，粘度在25秒至35秒，人工裱胶压合时间不低于10分钟。

2.透胶

纸箱的涂胶量过小会造成粘合不牢，但如果涂胶量过大，则会造成纸箱变软，甚至透胶。造成透胶的原因也可能是刮胶辊与胶辊间隙过大，或涂胶辊间隙小造成涂胶量大，纸箱面纸过薄也是

一个不可忽视的原因。

要解决透胶问题，要合理调整刮胶辊与胶辊间隙，视楞型和纸箱板厚度调整上下传送带间隙，适当减小涂胶量及涂胶辊间隙。

我们要分辨包装纸箱质量时，要确立纸箱原材料，例如瓦楞纸纸箱，那大家就得看瓦楞纸的叠加层数，自然瓦楞纸的叠加层数越多，纸箱的质量越有确保。一般质量较为有确保的，而且合适长途货运的小纸条，瓦楞纸叠加层数不可以小于五层。次之，分辨包装纸箱质量优劣，大家也可以根据纸箱接缝来开展分辨，质量比较好的纸箱仅有一和接缝，包含纸箱的底端也有侧边等一共仅有一条接缝。自然接缝还必须钉钉子来开展固定不动，江干区瓦楞纸箱，而质量一丝好的纸箱均值每五厘米就会打一个钉子，质量较为差的将会就会隔的间距较为长。除此之外，分辨纸箱质量的优劣一定别忽视纸箱表面，譬如说牛皮纸的厚度，能够毫无疑问的是牛皮纸的厚度越大，纸箱的质量也会越有确保。而且也需看牛皮纸的封面是不是整平，瓦楞纸箱公司，表层有木有出现出泡的状况。终，若要想选购到质量不错的纸箱，是還是要挑选一些较靠谱的、且有度的企业单位，终究，那样的公司所生产制造出去的商品质量会更有确保一些。

瓦楞纸箱定做-江干区瓦楞纸箱-恒源纸箱值得信赖(查看)由杭州恒源纸箱厂提供。杭州恒源纸箱厂(www.hzhyzx.cn)有实力，信誉好，在浙江杭州的纸箱等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进恒源纸箱和您携手步入辉煌，共创美好未来！