

磁分离设备安装 诺富斯环保欢迎咨询 梅州磁分离设备

产品名称	磁分离设备安装 诺富斯环保欢迎咨询 梅州磁分离设备
公司名称	深圳市诺富斯环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B
联系电话	13711235973 13711235973

产品详情

诺富斯环保——磁分离设备

超磁分离水体净化技术特点

- 1.流程短：全系统水力停留时间（HRT）仅有4-6min，是加砂高速沉淀及高密度沉淀等水力停留时间的1/10~1/20。
- 2.占地面积小、处理水量大：以日处理能力为10,000立方米的超磁分离设备为例，其平均占地面积仅为200m²，梅州磁分离设备，单套处理能力达到20000m³/d以上。
- 3.投资省：配套土建少，综合投资比传统处理方法少1/3~1/5。

诺富斯环保——磁分离设备

- 4.运行费用低：电机功率小，水处理药剂投加量为常规混凝沉淀的1/3~2/3，短流程一体化设备综合吨水电耗0.03元，磁种可高效回收。
- 5.处理水量大：单台设备可实现处理量1500m³/h。
- 6.出水水质好：SS去除率90~95%，藻类去除率 95%，TP去除率80~90%，COD去除率40%~60%。
- 7.污泥浓度高：磁盘分离净化的同时实现自沥水过程，尾泥无需浓缩处理直接进入压滤环节。磁分离设

备

诺富斯环保——磁分离设备

磁粉分离机磁絮凝技术具有以下优点

(1)适用广泛，能应用于城市污水的一级、二级、三级、中水和各种工业污水以及饮用水。

(2)处理效果好，其出水水质与超滤膜出水相媲美，磁絮凝工艺能有效地从水中除去微粒污染物、微生物污染物和部分已溶解于水中的污染物，如：COD、BOD、悬浮物、总磷、色度、浊度等，磁分离设备安装，特别是对磷有强大的去除效果。也能结合生物工艺非常有效和经济地脱氮。

(3)耐冲击负荷能力强，磁分离设备哪家好，对水质的冲击有独特的耐冲击能力。当前段工序出现故障时，或其他有害金属离子进入污水处理系统，污水可直接进入磁混凝系统，系统仍然能够保持较高的去除效果，大幅度去除水中污染物。磁分离设备

诺富斯环保——磁分离设备

(4)设备和工艺可以随时调整，灵活性强、占地小，可设置为流动式处理车间(如：流动设备处理车、活动板房等)，可根据需求装置指定地点，或建固定厂房等。

(5)投资低，比膜处理有明显的优势，而且磁粉可回收并在系统中循环使用，回收率99%。

(6)运行成本低，设备使用寿命长，除了正常的维护外，不用更换部件而造成高昂的二次投资。在原有设备的基础上，加装或将工艺改造为磁絮凝系统，只需更改其核心部分，提高其处理能力，降低运行成本。

(7)运行管理方便，启动快捷，运行管理简单。磁分离设备

诺富斯环保——磁分离设备

磁介质高效沉淀技术的优势是：

(1)该工艺能有效对城市污水的一级、二级、三级以及中水和多种工业污水、饮用水的处理。

(2)表面负荷可达 $20 \text{ m}^3/\text{m}^2\cdot\text{h} \sim 40 \text{ m}^3/\text{m}^2\cdot\text{h}$ 。

(3)污泥被高度压缩，浓度高

(4)设备的使用寿命长，工业废水磁分离设备，除了正常的维护外，不用更换部件而造成高昂二次投资

(膜工艺操作和维修费用估计是加载混凝磁分离系统费用的1.3倍以上)。磁分离设备

(5) 对水质和水量均有很强的耐冲击能力，短时间内的峰值流量可达平均流量的1.5倍。当进水水质有较大波动或其它有害金属离子进入磁分离系统，系统仍然能够保持较高的去除效果，大幅度去除水中污染物。

诺富斯环保——磁分离设备

磁介质高效净水系统广泛应用于市政污水厂一级A和一级A+的提标改造工程，造纸废水、印染废水、化工废水、食品加工废水、油田废水、电厂循环水等行业，由于磁加载高效净水系统处理速度快、占地少，特别适用于河道黑臭水体净化处理，使河道水利用体外循环的功能，迅速使黑臭水体达到清澈透明的效果。磁介质高效净水系统以良好的性价比、高效的净水效果，广泛的受到客户和设计院的认可。

磁分离设备安装-诺富斯环保欢迎咨询-梅州磁分离设备由深圳市诺富斯环保科技有限公司提供。“磁粉回收机,高剪机,污泥提升器,一体化磁混凝沉淀设备,污泥泵”就选深圳市诺富斯环保科技有限公司(nuofusi.tz1288.com)，公司位于：深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B，多年来，诺富斯环保坚持为客户提供好的服务，联系人：谢建晖。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。诺富斯环保期待成为您的长期合作伙伴！