

诺富斯设备先进 造纸厂超磁分离机厂家 深圳超磁分离机

产品名称	诺富斯设备先进 造纸厂超磁分离机厂家 深圳超磁分离机
公司名称	深圳市诺富斯环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B
联系电话	13711235973 13711235973

产品详情

诺富斯环保——超磁分离机

超磁分离水体净化技术的起源

1845年美国发明了工业磁选机，磁分离开始以机械设备的形态陆续在煤脱硫、玻璃及水泥等原料除铁、高岭土提纯等选矿以外的领域得到规模化应用。20世纪60年代，前苏联利用磁聚凝法处理钢厂除尘废水，磁分离技术开始应用于水处理领域。70年代初瑞典艾尔公司的磁力圆盘机污水净化装置，用于含有磁性固体颗粒工业废水的净化处理。

1976年日本三浦化学装置株式会社の2秒分离机—铁氧体磁分离设备，用于含铁磁SS的轧钢废水的处理。超磁分离技术是基于磁分离的超高速水体净化技术，经过不断的创新超磁分离水体净化技术设备不断迭代更新。超磁分离机

诺富斯环保——超磁分离机

超磁分离水体净化技术工作原理

超磁分离水体净化技术，是通过将不带磁性的水体污染物赋予磁性，由磁盘吸附打捞进行固液分离，实现水体快速净化。超磁分离水体净化技术成套设备有四大部分：加药系统、混凝系统、超磁分离系统和磁粉投加及回收部分。污水进入设备后，会与药剂混合并发生化学反应，形成可沉淀物质，为了让这些物质从污水中快速分离，在污水中加入磁种，磁种能够和悬浮物粘附在一起，并被磁盘打捞吸附出来，由此污水得到净化。被打捞出来的含有磁种和沉淀物的混合物质再经过特殊设备进行分离，磁种因此可以实现重复使用。超磁分离机

诺富斯环保——超磁分离机

磁粉回收机设备安装位置及作用

磁粉分离机安装在T1或T2磁混凝池上方，用于磁种与污泥的分离。

磁粉分离机结构和工作原理

磁粉分离机主要由磁鼓、壳体、导流板、橡胶压辊、减速电机等几部分组成。

磁粉分离机利用永磁磁系所产生的磁力，将给料中的磁性磁种颗粒吸附到圆筒表面上，并随圆筒一起旋转，待脱离磁场作用后在刮板或冲洗水作用下回收磁种，而非磁性物料从污泥排出口排出，从而完成磁种（磁粉、磁介质）回收。超磁分离机

诺富斯环保——超磁分离机

磁粉分离机产品特点

传动系统与箱体分离，清洁保养方便。

磁辊充磁均匀，分离出的磨屑、铁粉干燥。

磁场、锈钢磁辊吸附面积大，分离效果好。

外型简洁，结构紧凑，运转平稳，造纸厂超磁分离机厂家，噪音低，功率损耗小。

体积小，安装使用方便，可按特定空间设计与制造。

磁粉分离机应用范围

专用于污水处理生物磁高效沉淀工艺、磁絮凝高效沉淀分离系统、磁混凝沉淀分离系统、磁加载工艺、磁介质混凝沉淀系统中磁粉（磁种）回收系统。超磁分离机

诺富斯环保——超磁分离机

磁分离机磁性材料的选取

磁种材料选取的zui基本要求：1具有较强的磁性。2利用磁场作用易于回收重复利用。根据以上基本条件我们直接可以选择常见的Fe粉， Fe_2O_3 ， Fe_3O_4 及其铁和铁的氧化物的复合材料。当然我们还可以选择能够直接或者间接产生磁性的钴镍等过渡金属及其合金。不过从技术经济性角度上考虑，通常的磁性材

料偏向于铁，铁氧化物及其相应的复合物，因为钴镍及其相应合金价格远高于铁及其铁氧化物的价格。
超磁分离机

除了经济性方面的因素，我们还要考虑磁材料的吸附性能因素。如果我们的磁性材料价格优廉，并能很好地吸附我们所要去除的污染物。这样子，我们就可以通过磁场作用，加快污染物的沉淀速度，提高设备的沉降性能，从而提高污水处理的生产能力。zui后还需要考虑的就是我们所选取的磁性材料易于回收利用，使磁性材料的利用率达到zui大值，使企业公司的生产效益达到zui佳水平。

诺富斯环保——超磁分离机

在目前运用的磁分离水体净化技术中，深圳超磁分离机，磁性材料和去除物的吸附基本上采用混凝技术来实现（也有少些是通过添加具有絮凝功能的特异性磁种，通过磁种表面的特异性基团实现絮凝，来实现该吸附结合过程。）。基本操作就是通过对处理的水体进行相关zui佳混凝条件的控制，污水厂超磁分离机安装，使磁种和混凝剂能够在投入到废水中后，较快较高i效地进行磁性接种与混凝反应，并且形成较稳定的磁性絮体，该反应的主要机理也就是混凝机理，超磁分离机生产厂家，主要有电中合作用，吸附架桥作用，压缩双电层作用。超磁分离机

诺富斯设备先进(图)-造纸厂超磁分离机厂家-深圳超磁分离机由深圳市诺富斯环保科技有限公司提供。深圳市诺富斯环保科技有限公司（nuofusi.tz1288.com）是从事“磁粉回收机,高剪机,污泥提升器,一体化磁混凝沉淀设备,污泥泵”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：谢建晖。