

安庆缠绕膜 诚信经营 合肥伟创 预拉伸缠绕膜

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 安庆缠绕膜 诚信经营 合肥伟创 预拉伸缠绕膜 |
| 公司名称 | 合肥伟创包装材料有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 肥西县工业聚集区合铜路华美家具厂 |
| 联系电话 | 15955109272 |

产品详情

对缠绕膜进行热处理的措施

缠绕膜在热处理中，由于工件受冷塑性而变形，产生冷作硬化，这样就会降低缠绕膜的塑性，反而增大变形抗力和硬度，缠绕膜生产厂家，再加上模具设计不合理，就需要进行中间退火，以软化金属，恢复塑性。注意：在一般工艺中中间退火不是必须的，毕竟要增加成本，要在增加工序和增加退火中进行选择，慎用。退火一般采用低温退火，缠绕膜公司，即再结晶退火，退火时要注意的事项有两点，即脱炭和氧化，这里主要讲讲氧化，工件氧化后有氧化皮，使工件有效厚度变薄，安庆缠绕膜，增加模具磨损。

缠绕膜的应用范围

手工包装：这种包装是缠绕膜机包装中简单的一种，膜装在一个架上或由手持，由托盘转动或膜绕托盘转。主要用在包好的托盘破损后的重新包装及普通的托盘包装。拉伸膜机包装：这是一种普遍广泛的机械包装形式，由托盘旋转或膜绕托盘旋转，薄膜固定在支架上可上下移动。卧式机械包装：不同于其它包装，由膜绕着物品转，适合于长的货物包装，如地毯、板材、纤维板、异形材等。纸筒的包装：这是缠绕膜的新用途之一，比起老式的纸筒包装用缠绕膜包装更好。

拉伸缠绕膜的拉伸方式有哪些

直接拉伸是在托盘与膜之间完成拉伸。这种方法拉伸倍率低（约15%~20%），若拉伸倍率超过55%~60%，超过了薄膜原有的屈服点，膜宽了减少了，穿刺性能也损失掉，膜很容易断。且在60%拉伸率下，拉

力还很大，对于轻的货物，很可能使货物变形。电动预拉伸的拉伸机理与辊预拉伸相同，不同的是两辊由电带动，拉伸完全与托盘的转动无关。所以适应性更强，轻的、重的、无规则的货物都适用，预拉伸缠绕膜，由于包装时张力低，所以这种方法预拉伸倍率高达300%，大大地节约材料降低成本。适合膜厚15 ~ 24 μm 。

安庆缠绕膜-诚信经营-合肥伟创-预拉伸缠绕膜由合肥伟创包装材料有限公司提供。合肥伟创包装材料有限公司（www.wcbz198.com）有实力，信誉好，在安徽合肥的塑料袋等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进合肥伟创和您携手步入辉煌，共创美好未来！