

焊接滚轮架厂家 焦作焊接滚轮架 开诚机械货源充足

产品名称	焊接滚轮架厂家 焦作焊接滚轮架 开诚机械货源充足
公司名称	山东开诚机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市经十路槐荫区政务中心23楼
联系电话	13864041997

产品详情

自调滚轮架的组成主要由:机座、主动滚轮组、从动滚轮组、驱动机构、控制系统组成；滚轮架是利用滚轮与工件之间的摩擦力带动工件旋转的变位设备，可根据工件直径大小不同的需求，移动滚轮组，调节滚轮中心距满足工件尺寸变化。

自调滚轮架可用于管道、容器、锅炉、油罐等重型圆筒形工件的装配与焊接，操作机、埋弧焊机配套，可以实现工件的内、外纵缝或内外环缝焊接；若对主、从动滚轮组的高度作适当的调整后也可进行锥体、分段不等径回转体的装配与焊接。对于一些非圆形焊件，若将其装卡在的环形卡箍内，也可在该滚轮架上进行焊装作业。

滚轮架由一台主动架和两台从动架组成为一套，不需制作安装基础。

5、使用时，焊接滚轮架报价，滚轮应接触工件，焊接滚轮架直销商，严禁焊缝或尖锐部位接触。同时，吊放工件时，严禁撞击滚轮，以防滚轮或其他部件损坏，在设备未固定的情况下，大力撞击很可能导致整机颠覆。

6、调试滚轮架在启动时由低速逐渐调至高速，变换转向时，电机停止后，才能进行转换，否则容易造成电机烧毁。运转时，焦作焊接滚轮架，严禁人机分离，工件旋转半径范围内严禁站人。

7、为保证设备的使用性能，在使用前各传动部件应加足润滑油，设备填写日检检修记录表。整机使用一段时间后应定期检查，并填写检修记录表。

8、设备使用三相380V交流电源。电源进线须经过空气开关，以便安全操作。设备调试时，接通电源，按下启动按钮，观察主动轮转动情况。速度调节是否正常。若有异常，应立即断电，查找原因。排除故障后方可再通电试机。

9、使用前检查并清除本设备上的障碍物，并需有专人使用和保管。滚轮架件（橡胶轮）勿接触油类和火

种。

对于我们在使用自调式滚轮架的时候需要注意：

在工业中我们经常会使用到自调式滚轮架，该产品给我们带来了不少的帮助，下面我们就来介绍一下自调式滚轮架使用注意事项：

我们的工作人员严禁易腐蚀性的液体喷洒在自调式滚轮架上。当遇到主、从动自调式滚轮架同时安装时，须确保主、从动架水平等高，中心线位于同一直线上，采用测量主、从动架对角线方式进行调整。

以上叙述就是我们对于滚轮架的分析研究，希望能对您有所帮助，欢迎与我们进行合作！

焊接滚轮架厂家-焦作焊接滚轮架-开诚机械货源充足(查看)由山东开诚机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东开诚机械科技有限公司（www.huacanjixie.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!