

双盘摩擦压力机厂家 双盘摩擦压力机 科嘉机械

产品名称	双盘摩擦压力机厂家 双盘摩擦压力机 科嘉机械
公司名称	高密市科嘉机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市三真大道柏城工业园
联系电话	13869617008 13869617008

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市科嘉机械制造有限公司

500吨四柱压力机如何调压？

为使500吨四柱压力机液压系统保持一定的工作压力，或在一定的压力范围内工作，或能在几种不同压力下工作，因此要调整和控制整个系统的压力。通常，采用调压回路来满足系统的调压要求。下面详细介绍500吨四柱压力机具体调压方法。

500吨四柱压力机主要是利用压力调节阀调液压大小。液压机所有安装工作完毕后，必须进行现场调试。按下启动按钮，看液压机是否能够顺序的完成各工况动作。调试过程中通过看、听等方式看液压机硬件或控制系统工作是否正常。除此之外，还要检验所有控制按钮、压力表是否都能正常工作。调试一段时间后，如果运行正常，液压机就可以正式交付使用了。

如何区分四柱压力机齿轮泵的进出油口？

齿轮泵是四柱压力机的能量转换装置，一般设有进油口和出油口，如果弄反了，液压油进多了压力骤然会变大，终会使泵的压力过大造成损坏，双盘摩擦压力机多少钱，那么作为非专业人员，该如何区分四柱压力机齿轮泵的进出油口呢？

一般来说，双盘摩擦压力机，四柱压力机齿轮泵可以分为单向和双向的。单向（正泵或反泵其中一种）：进口大于出口；原因：保证进油通畅，减小出口能减小液压油对齿轮的作用力（有少数泵应用此技术）。双向（不区分正反泵）：进油口一样大。原因：根据使用定义哪个是进油口，哪个是出油口。如果你非要分清四柱压力机齿轮泵的进出口，双盘摩擦压力机厂家，只有一个办法，看电机的转向，电机转向指着的就是泵的出口。

为四柱压力机安装齿轮泵时，要注意一下原则：液压齿轮泵安装时，双盘摩擦压力机改造厂家，基座或支架应有足够的刚度，使液压齿轮泵除轴转动所产生的扭动力外，原则上不应再承受其它力的作用；联接轴间的不同轴度不大于0.05mm；液压齿轮泵应按标定的旋转方向运转，注意进出油口位置，大孔为进油口。

如何清洗三梁四柱液压机液压系统？

选择的冲洗回路应跳过敏感元件，并尽可能减少流动阻力。冲洗时应避免脏油通过已经冲洗干净的管道，对于较复杂的系统，可选择回路先从支路冲洗到主管道，然后将支路与主管道隔开，再冲洗主管道，在冲洗回路的回油路上，装设滤油器或滤网，冲洗初期由于杂质较多，一般采用80目滤网，冲洗后期改用150目以上的滤网。

为了提高冲洗效果，在冲洗过程中的液压泵以间歇运动为佳，其间歇时间一般为10~30分钟，可在这一间歇时间内检测冲洗效果。在冲洗过程中，为了有利于管内壁上的附着物脱落，可以用木棒或橡皮锤等非金属锤轻轻敲击管道，可连续或间歇地敲击。

双盘摩擦压力机厂家-双盘摩擦压力机-科嘉机械(查看)由高密市科嘉机械制造有限公司提供。高密市科嘉机械制造有限公司（www.kejiajixie.cn）是从事“热模锻压力机维修,冲床维修,摩擦压力机,闭式双点压力机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：邵国强。同时本公司（www.2.kejiajixie.cn）还是从事冲床维修，气动冲床维修，闭式冲床维修的厂家，欢迎来电咨询。