

喷镀油漆生产厂家 宏镓行 肇庆喷镀油漆生产厂家

产品名称	喷镀油漆生产厂家 宏镓行 肇庆喷镀油漆生产厂家
公司名称	惠州市宏镓行实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省惠州市惠阳区镇隆镇皇后村钜凯公司内
联系电话	13536283542

产品详情

纳米喷镀油漆工艺可应用在金属、树脂、pp+ps碳素树脂、塑料、玻璃、陶瓷、塑木、卫浴产品、窗帘杆、佛像、圣诞用品、工艺品、蜡烛及木制品等各种材料上喷涂。也可用于汽车、电器、电脑手机、饰品、家具、亚克力、磷镁、钙塑、水泥、等表面喷镀。纳米喷镀的工艺流程是：前期处理（有油除油、有锈除锈） 喷镀底漆 烘干 喷镀设备喷反应层 喷镀面漆 烘干 成品包装。

纳米喷镀油漆之?喷枪的移动速度

纳米喷镀油漆之喷枪的移动速度

喷枪移动速度一般以束流斑点的直径为依据。因为不同的喷涂工艺方法，其束流斑点直径是不同的，喷镀油漆生产厂家，通常取压盖斑点的30%~50%，不能小于30%。喷枪的移动速度确定后还要与工件的旋转线速度相匹配，使每遍喷涂的涂层厚度达到要求。在一定送粉量下喷枪移动速度或喷枪与工件的相对速度的慢与快，意味着单位时间内，喷枪扫过工件面积的多少或每次喷涂层的厚度，所以调节喷枪的移动速度实际上是控制每次喷涂层的厚度。每次喷涂的厚度不宜太厚。一般情况下，肇庆喷镀油漆生产厂家，对于使用厚度在0.15 mm以下的薄涂层，每次喷涂的涂层厚度不要超过0.02 mm（热喷涂与再制造）。此外喷枪移动速度对工件的温升也有影响，为不使基体局部温升过高而造成热变形或热应力过大，可采取略提高工件线速度的方法来加快喷枪的移动速度。

纳米喷镀油漆工艺的工作原理

1.传统的镀镍有三个镀镍工艺分别为：半光镍、光镍、镍封。而纳米技术处理后只需要一个镀纳米镍工艺就可以满足客户的性能要求，湛江喷镀油漆生产厂家，从而简化了电镀生产线的镀镍工艺。而镀层的沉积速度也有所提升，由传统的平均0.5 μ m/min提高到平均0.57 μ m/min

2.纳米镀铬是一种混合酸型铬电镀液，应用于装饰性光亮铬镀层。在很宽的电流密度范围内仍具有佳的覆盖能力。尤其对于产品的深镀铬，有极强的走位优势。

喷镀油漆生产厂家-宏镓行-肇庆喷镀油漆生产厂家由惠州市宏镓行实业有限公司提供。惠州市宏镓行实业有限公司（www.hyhyouqi.com）位于广东省惠州市惠阳区镇隆镇皇后村钜凯公司内。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宏镓行在特种涂料中享有良好的声誉。宏镓行取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。宏镓行全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.wacng.com）还是从事纳米喷镀油漆，水性PU油漆厂家，水性高温油漆厂家的厂家，欢迎来电咨询。