

# 广西金属粉碎机 双星机械 金属铁屑粉碎机

产品名称	广西金属粉碎机 双星机械 金属铁屑粉碎机
公司名称	巩义市双星机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市孝南工业区
联系电话	13592591231

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义市双星机械厂

国庆70周年到来，经历了半个多世纪，国人的不懈奋斗，我国经济取得了世界瞩目的成就，我们庆幸我们有一个美好的时代，但也需要保证严谨的发展态度。近几年，环境对于人们的压力迫使人们更加注重环境的保护，庞大的可回收资源处理市场日益壮大，也成为一项新的商机。

尽管金属粉碎机设备起步早，行业发展速度快，但由于不同地区发展不均衡，目前，国内的金属粉碎机厂家依然存在很多问题，具体包括：

- 1.整体设备机构性能的改进完善，提高金属粉碎机对中硬金属材料的粉碎能力，提高设备的维护便利性，具体包括锤头、转子结构的改进，提高设备适用性。
- 2.金属粉碎机要与时俱进，金属屑粉碎机，应用更多现代机电一体化技术，提高金属粉碎机的自动化，减少工人的劳动强度，提高生产效率。
- 3.提高金属粉碎机的差异化发展，坚持技术创新，摆脱同一产品的激烈竞争、避免对产品的模仿，提高自身硬实力。

双星机械金属粉碎机具有简单操作、运行成本低、粉碎细度高等特点。深受广大客户信赖，欢迎新老客户选购。为适应市场和客户的需要，金属粉碎机厂家-双星机械正向规范化、技术化、大型化发展，为用户提供的金属粉碎机设备。

废铁粉碎机工作环境综合考虑因素：

- 1.设备安装场地多大，是否能满足整条废铁粉碎机生产线设备的安装，粉碎物料堆放及周转；
- 2.设备的震动和噪声是否能达标，是否会存在及环保等潜在问题；
- 3.设备粉尘处理是否达标，是否存在扬尘污染问题；废铁粉碎机粉碎物料考虑因素：

废铁粉碎机的选择主要因素是看废碎技术材料的性质，包括：

- 1.整机的装机容量，也是单位时间废铁处理量大小；
- 2.被粉碎的颗粒大小粒度要求，不同的粒度回收价格不同，生产效率也不同；
- 3.待粉碎物料的特性、含水量、工艺细度要求，假如粉碎物料水分多，韧性强，硬度大，设备会存在哪些隐患；

废铁粉碎机为废金属的粉碎回收处理提供了的可回收处理方案。面对激烈的市场竞争压力，双星机械始终保持着对设备更新换代的驱动力，不断对双星机械废铁粉碎机进行创新和改进，使其性能不断地改进、效率不断提高，满足市场高速发展。

铝合金粉碎机的安装和调试注意事项：

- 1.机器就位后须按放平稳，并用地脚螺钉固定。包括电动机在内，也有四个角需要固定，包括前后瓦座底盘、电动机底盘。安装底盘时，要用钢尺和水准器（水平仪）检查底盘的水平标高和水平性，在发现有不平现象时，在底盘下部用钢制的调整楔进行找平。所有楔子的宽度为50-60mm，长度至少要保证安装在底盘内部超过地脚螺栓中心线，外部露出10-50mm，楔子的坡度可取1：10-1：20，调平后楔铁之间应焊接起来，防止移动。
- 2.动力部件必须安装稳定，安装传动装置（包括电动机，皮带轮等）时，要保证铝合金粉碎机的水平度，每米长度上允许的误差为0.1mm，偏差的方向要与安装煤矸石粉碎机时产生的水平偏差方向一致。煤矸石粉碎机的侧向间隙，可按设备安装技术规范来调整。
- 3.试车前应先将机器的内腔清洗干净，并将前盖用星形把手锁紧。铝合金粉碎机在安装衬板时，四川金属粉碎机，要先将衬板处理好，以防在安装时，出现衬板间隙过大的现象！安装衬板时，螺丝一定要紧固好，防止在粉碎机作业时，造成衬板脱落现象！
- 4.在安装粉碎机锤头时，要注意安装数量，不能出现多装或者少装的现象！锤头安装要注意锤头重量一致，安装锤头前，要先进行锤头称重，防止出现锤头不平衡现象，引起设备产生不必要的噪音。
- 5.接通电源后，应注意其相序，使主轴按所示方向旋转。

6.试车时应注意机器是否有异常杂音，以便及时信车检查。

铝合金粉碎机安装完成后，需要重视设备的保养，包括轴承的润滑应定期更换，金属铁屑粉碎机，电机和轴承工作温度不得超过50℃，金属粉碎机产品，在设备工作中不得随意拆除电器及皮带防护罩，同时开机中注意检查设备的安装工作情况，发现异常及时停机排查。

广西金属粉碎机-双星机械-金属铁屑粉碎机由巩义市双星机械厂提供。巩义市双星机械厂（[www.shuangxingchina.com](http://www.shuangxingchina.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！