

# 餐椅白坯加工厂家 众佳家具欢迎咨询 浙江餐椅白坯

产品名称	餐椅白坯加工厂家 众佳家具欢迎咨询 浙江餐椅白坯
公司名称	江山市众佳家具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	衢州市江山市凤林镇上蓬
联系电话	13567017478

## 产品详情

江山市众佳家具厂专业从事橡胶木材质的【餐椅】，【餐椅白坯】生产加工制作，成立以来为全国各地的各类企业提供高品质的家具产品。餐椅白坯

众佳家具厂与您分享现代简约大众款快餐店桌椅

这是一款使用非常普遍的快餐厅桌子，它的特点是简约、大方、实惠，市场售价是非常便宜的。我们可以看到他清晰的木纹，美观简约的外形，看起来非常大气。烤漆钢管的设计保证了整款餐桌环保无异味。而且这款快餐厅桌子大小户型都适应，真的是性价比非常高的一款快餐店桌子。产品设计：家具的每一个细节都因为精心设计而呈现一种别致的格调，有一种心情可任时光的雕琢，餐椅白坯加工厂家，满足人们对随心闲适生活的追求。大气的外观设计别具一格。纯实木不贴皮，健康环保油漆，色泽光亮，不易开裂。餐椅白坯

江山市众佳家具厂专业从事橡胶木材质的【餐椅】，【餐椅白坯】生产加工制作，成立以来为全国各地的各类企业提供高品质的家具产品。餐椅白坯

众佳家具厂与您分享实木家具与实木贴皮的区别

贴纸——木纹、木射线清晰可见，浙江餐椅白坯，即使是进口高级纸，连木材瑕疵也可仿造，但与天然木皮还是有所区别，显得较假。贴纸家具在边角处容易露出破绽。另外木纹纸因厚度很小（0.08mm），在两个平面交界处会直接包过去，餐椅白坯批发厂家，造成两个界面的木纹是相接的。

木皮——木纹、木射线清晰。同样应有自然瑕疵。因木皮有一定的厚度（0.5mm），制作家具时遇到两个相临交界面，通常都不转弯，而是各贴一块，因此两个交界面的木纹通常不应衔接。餐椅白坯

实木——木纹、木射线（如有通常表现为“针”）清晰可见，餐椅白坯厂家定做，或多或少都应有一

些自然瑕疵（木节、木斑等、黑线等）。同一块实木，不管是木板还是木条，其两个交界面木纹应能明显看出纵切面与横截面的自然衔接。餐椅白坯

江山市众佳家具厂专业从事橡胶木材质的【餐椅】，【餐椅白坯】生产加工制作，成立以来为全国各地的各类企业提供高品质的家具产品。餐椅白坯

众佳家具厂与您分享橡胶木的特点

橡胶木隶属于大戟科橡胶木属的木材。本属木材多为高大乔木，皮部具有乳汁，木材约有20余种，原产于热带美洲，东南亚热带地区普遍有栽培，我国南方引种橡胶木]一种。本属的商品材均可称橡胶木。橡胶木与橡木相比，材质较轻软，木材容易变色、易产生虫蛀和腐朽，木材价格较低。（一）木材宏观构造心、边材区分不明显，心材浅黄至黄红褐色，边材色浅。材质较轻软，气干密度约为0.40~0.64 g/cm<sup>3</sup>。生长轮略明显至不明显。散孔材，管孔肉眼下可见，数少；大小中等；呈径向排列；管孔内侵填体丰富。轴向薄壁组织量多，肉眼下明显，离管带状及傍管状。木射线中至略细，放大镜下明显；径切面射线斑纹明显。（二）木材显微构造导管横断面为卵圆形，主为单管孔及径列复管孔（2~4个），少数管孔团；具侵填体；导管分子单穿孔，管间纹孔互列；螺纹加厚缺如。未见环管管胞。轴向薄壁组织丰富，离管带状（1~3细胞），星散或星散-聚合状，环管束状。木纤维壁薄，具缘纹孔数多，略明显。木射线非叠生，单列射线高1~13细胞或以上；多列射线宽2~4列，单列部分有时与2列部分约等宽，高4~45细胞或以上，多数10~30细胞，连续射线常见。线组织异 和 型。射线与导管间纹孔式类似管间纹孔式，少数可见刻痕状。餐椅白坯

餐椅白坯加工厂家-众佳家具欢迎咨询-

浙江餐椅白坯由江山市众佳家具厂提供。江山市众佳家具厂（[www.jszjji.com](http://www.jszjji.com)）有实力，信誉好，在浙江衢州的餐椅等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进众佳家具和您携手步入辉煌，共创美好未来！