

无锡精恒液压元件 减震器活塞杆厂家 盱眙县减震器活塞杆

产品名称	无锡精恒液压元件 减震器活塞杆厂家 盱眙县减震器活塞杆
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

用过不锈钢活塞杆的朋友应该都知道它可以在哪些方面来进行应用，像是汽车的制造中，液压气动和机械中都会用到旌越机械活塞杆。这个不锈钢活塞杆他是经过滚压来进行加工的，因为他的表面有残留的应力，所以会很好的来让裂纹进行封闭，进而防止他受到侵蚀。进而把他的抗腐蚀能力进一步的得到提高，这样他也可以很好的来把裂纹给扩大，同时强度也会有所提高。

经过滚压，减震器活塞杆价格，在滚压的表面会有一个硬化层，这样可以很好的来减小磨削的弹性和塑性，这样就可以把油缸杆的外表的耐磨性来进行提高，进而也防止因为磨削而出现的shao伤。在经过滚压以后，他原本粗糙的表面会变小，还可以很好的把油缸的使用寿命进行提高。当然了油缸活塞杆他的磨损会很大程度上的减少。

滚压它其实还是比较有效的，油缸杆的表面会把硬度更好的来进行提高，疲劳强度也能够进行提升，同时油缸的使用寿命也能够很好的来进行提高。

无锡市精恒液压元件有限公司专业生产活塞杆、精密导轴、精密活塞杆等产品，欢迎来电咨询!

液压活塞杆无裂纹硬铬工艺优势

镀层厚度可达0.100每边是可能的。

硬度70RC具有出色的亮度和耐磨性。

耐腐蚀750小时的盐雾镀层厚度小于0.002。

极低的电压和高沉积率。

优异的附着力。

电流效率可达35%

这种独特的工艺提供在同一水箱和同浴温度能否取得以下硬铬存款。

实验方法：

实验基体材料为活塞杆，材质45#钢。加工后表面Ra为0.8 μ m。

电镀工艺流程为:除油 清洗 弱浸蚀 清洗 预热 阳极腐蚀 无裂纹镀铬 除氢。

活塞杆填料环，其主要作用是用来密封气缸座与活塞杆之间的间隙，以防活塞杆出现漏气现象。

在活塞杆填料中，一般有三个间隙，分别为：

轴向间隙：主要是用来保证填料环能够自由浮动，否则活塞杆是无法正常进行工作的。

径向间隙：避免因活塞杆的下沉，而使填料环受压，以免使其出现变形，盱眙县减震器活塞杆，或者是损坏。

切口间隙：主要是用来补偿填料环的磨损。

活塞杆的加工技术，它也是很重要的一个部分，其加工技术的好坏，会直接影响到活塞杆的质量，以及其使用寿命。

活塞杆的加工，减震器活塞杆厂家，一般是采用滚压加工，因为采用这种加工方式，可以提高活塞杆表面的抗腐蚀能力，延缓疲劳裂纹的产生和扩大，从而提高活塞杆的疲劳强度。

此外，通过滚压，还能够降低其表面粗糙度，减小磨损的发生，从而在整体上，能够延长活塞杆的

无锡市精恒液压元件有限公司专业生产活塞杆、精密导轨、精密活塞杆等产品，欢迎来电咨询!

无锡精恒液压元件(图)-减震器活塞杆厂家-盱眙县减震器活塞杆由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司(www.wxjingheng.com)是江苏无锡,液压机械及部件的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在精恒液压元件领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创精恒液压元件更加美好的未来。

