

箱形柱安装公司 天固晟鑫 南通箱形柱

产品名称	箱形柱安装公司 天固晟鑫 南通箱形柱
公司名称	浙江天固晟鑫建筑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市绍兴路与德胜路交叉口野风现代之星
联系电话	18668060522

产品详情

加工制作要点及难点分析

异型曲线焊接箱型截面弦杆翼缘板加工制作精度及弯曲过程中残余应力的控制。

本工程加强桁架箱型弦杆由不同曲率的曲线拟合而成，箱形柱安装公司，为了确保整体曲线度满足设计要求，弦杆翼缘板下料后应先进行弯曲成型加工，然后进行装配。

翼缘板弯曲成型过程中，南通箱形柱，为了控制弯曲精度及弯曲过程中钢板内部的残余应力。弯曲时先采用卷板机进行卷制成型，然后采取一些适合本厂具体情况且与常规方法不同的生产工艺管理制度和工艺措施，箱形柱安装，对翼缘板弯曲成型进行精整以及残余应力消减。实践表明，翼缘板弯曲成型精度及成型后的各项力学性能指标均满足相关要求，且钢板内部的残余应力被的均匀化。

随着我国建筑技术的不断发展进步，大型建筑的施工越来越多，箱形柱制作公司，而其中大跨度箱形桁架结构的应用也逐渐广泛起来。因此，做好大跨度箱形桁架结构的施工对建筑的施工有着重要的意义，我们必须要有高度的重视。

1、结构形式

柱、上下弦杆及贯通式斜腹杆为箱形结构，主要截面 1000*700、700*700，板厚50mm；水平腹杆、竖腹杆、米字形节点和其它斜腹杆为H形结构。

2、关键技术

2.1、本工程大量使用复杂节点相连，特别是箱形贯通式斜腹杆上的连体节点，如何制定节点的组装顺序、控制节点的组装精度是本工程的重要环节。

2.2、本工程弦杆材料均为厚板，对厚板的焊接方法、焊接变形的控制以及全熔透焊缝的一次合格率将是本工程的技术重点。

2.3、本工程桁架跨度大、拼装场地有限，节点与杆件间均为栓焊连接，如何制定合理的拼装方案、保证杆件间现场组装偏差及螺栓穿孔率将是本工程成功的关键。

桁架是由若干杆件在每根杆两端用铰联接而成的结构。桁架是一种常见的工程结构，例如许多桥梁、房架和起重机等都是桁架结构。

桁架结构通常进行如下简化：

- (1) 各节点都是无摩擦的理想铰。桁架结构中各杆的连接点称为节点（结点）。
- (2) 各杆轴线平直，并通过铰的中心。
- (3) 载荷（荷载）和支座反力作用在节点上。不计桁架各杆件的自重或将杆重分配到杆的节点上。

箱形柱安装公司-天固晟鑫(在线咨询)-南通箱形柱由浙江天固晟鑫建筑科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。浙江天固晟鑫建筑科技有限公司（www.zjtgsx.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!