

数控机床维修 数控机床 浙江大润机床

产品名称	数控机床维修 数控机床 浙江大润机床
公司名称	浙江大润机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省台州市玉环县玉城街道上岳村
联系电话	18967665111

产品详情

自动化数控车床组成部分及工作原理

自动化数控车床是一种利用数控技术，按照事先编好的程序实现动作的机床。它由程序载体、输入装置、CNC单元、伺服系统、位置反馈系统和机床机械部件构成。

在自动化数控车床上加工零件通常经过以下几个步骤：

- 1)根据加工零件的图样与工艺方案，用规定的代码和程序格式编写程序单，并把它记录在载体上;
- 2)把程序载体上的程序通过输入装置输入到CNC单元中去;
- 3)CNC单元将输入的程序经过处理之后，向机床各个坐标的伺服系统发出信号;
- 4)伺服系统根据CNC单元发出的信号，驱动机床的运动部件，并控制必要的辅助操作;
- 5)通过机床机械部件带动刀具与工件的相对运动，加工出要求的工件;
- 6)检测机床的运动，并通过反馈装置反馈给CNC单元，以减小加工误差。

当然，对于开环数控机床来说是没有检测、反馈系统的。

玉环县大润机床厂，位于美丽的滨海城市-
玉环，地处我国黄金海岸的中部、北邻甬台温高速公路、南有温州机床，交通十分便利。

双主轴数控车床该如何正确选用？

1.双主轴数控车床选用前期准备

确定典型零件的工艺要求、加工工件的批量，拟定数控车床应具有的功能是做好前期准备，合理选用数控车床的前提条件满足典型零件的工艺要求

典型零件的工艺要求主要是零件的结构尺寸、加工范围和精度要求。根据精度要求，即工件的尺寸精度、定位精度和表面粗糙度的要求来选择双主轴数控车床的控制精度。根据可靠性来选择，可靠性是提高产品质量和生产效率的保证。双主轴数控车床的可靠性是指机床在规定条件下执行其功能时，长时间稳定运行而不出故障。即平均无故障时间长，即使出了故障，短时间内能恢复，重新投入使用。选择结构合理、制造精良，并已批量生产的双主轴数控车床。一般，用户越多，数控系统的可靠性越高。

2.双主轴数控车床附件及刀具选购

双主轴数控车床随机附件、备件及其供应能力、刀具，对已投产双主轴数控车床来说是十分重要的。选择机床，需仔细考虑刀具和附件的配套性。

3.注重控制系统的同一性

生产厂家一般选择同一厂商的产品，至少应选购同一厂商的控制系统，数控机床厂，这给维修工作带来极大的便利。教学单位，由于需要学生见多识广，选用不同的系统，数控机床的价格，配备各种仿照软件是明智的选择。

4.根据性价比来选择

做到功能、精度不闲置、不浪费，不要选择和自己需要无关的功能。

5.双主轴数控车床机床的防护

需要时，数控机床，双主轴数控车床可配备全封闭或半封闭的防护装置、自动排屑装置。

在选择双主轴数控车床时，数控机床维修，应综合考虑上述各项原则。

玉环县大润机床厂，位于美丽的滨海城市-

玉环，地处我国黄金海岸的中部、北邻甬台温高速公路、南有温州机床，交通十分便利。

- (1) 钼丝空走时，检查钼丝有没有抖动。
- (2) 导电块表面是否有切割的痕迹，钼丝是否陷在导电块内。
- (3) 工作液流量和色泽是否正常。
- (4) 加工前，流程需要模拟一下。判断系统生成的切割程序是否真确。
- (5) 根据材料特点，后切断的工作余留量尽量长一点，以减小材料变形的影响。
- (6) 切割后工作表面的几个问题：

表面有线痕，则可能是电极丝的抖动或者材料变形以及偏移量设置不合理造成的。

工作表面两端黑斑严重，工作液的问题。建议可以尝试使用BM-4水基线切割液。

切割后的工件，请及时用草酸清洗，然后清水冲洗去草酸残液。用干净的白布擦干水渍，后涂上防锈油。

玉环县大润机床厂，位于美丽的滨海城市-

玉环，地处我国黄金海岸的中部、北邻甬台温高速公路、南有温州机床，交通十分便利。

数控机床维修-数控机床-浙江大润机床(查看)由浙江大润机床有限公司提供。浙江大润机床有限公司(www.sun-cnc.com/)是从事“机床及其配件、工业自动控制系统装置、电力电子元器件、”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：蒋总。