

# 南京环形锻件定制 众立法兰 不锈钢环形锻件定制

产品名称	南京环形锻件定制 众立法兰 不锈钢环形锻件定制
公司名称	山西众立法兰有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	忻州定襄县滹沱河大桥北桥头（机场大道路西）
联系电话	13291495777 13291495777

## 产品详情

### 锻件与铸件超声波探伤应用技巧

大型铸锻件在机床制造、汽车制造业、船舶、电站、工业、钢铁制造等领域具有重要的作用，作为十分重要的零部件，其具用大的体积与重量，不锈钢环形锻件定制，其工艺与加工比较复杂。通常采用的工艺熔炼后铸锭，进行锻造或重新熔化浇注成型，轧制环形锻件定制，通过高频加热机获得要求的形状尺寸与技术要求，来满足其服役条件的需要。由于其加工工艺特点，南京环形锻件定制，对铸锻件的超声波探伤也有一定的应用技巧。

### 环形锻件能应用在哪些领域？

矿山环形锻件：按设备重量计算，环形锻件定制厂家，矿山设备中锻件的比重为12-24%。矿山设备有：采掘设备、卷扬设备、破碎设备、研磨设备、洗选设备、烧结设备。

环形锻件：分为压水堆和沸水堆两类。站主要的大锻件可分为压力壳和堆内构件两大类。压力壳含：筒体法兰、管嘴段、管嘴、上部筒体、下部筒体、筒体过渡段、螺栓等。堆内构件是在高温、高压、强中子辐照、硼酸水腐蚀、冲刷和水力振动等严峻条件下工作的，所以要选用18-8奥氏不锈钢来制作。

锻件生产时出现锻造裂纹怎么办?这就需要先对这个状况产生的原因进行分析。

(1)钢锭缺陷引起的锻造裂纹 大部分钢锭缺陷，锻造时都可能造成开裂，图片6-8所示为2Cr13主轴锻件中裂纹。这是因为该6t钢锭凝固时结晶温度范围窄，线收缩系数大。冷凝补缩不足，内外温差大，轴心拉应力大，沿枝晶开裂，形成钢锭轴心晶间裂纹，该裂纹在锻造时进一步扩展而成主轴锻件中已裂纹。

南京环形锻件定制-众立法兰-不锈钢环形锻件定制由山西众立法兰有限公司提供。“生产钢及铝合金锻件”就选山西众立法兰有限公司（[www.zhongliflange.cn](http://www.zhongliflange.cn)），公司位于：忻州定襄县滹沱河大桥北桥头（机场大道路西），多年来，众立法兰坚持为客户提供好的服务，联系人：张经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。众立法兰期待成为您的长期合作伙伴！