

内六角双台阶钉生产厂家 冠标螺丝 深圳内六角双台阶钉

产品名称	内六角双台阶钉生产厂家 冠标螺丝 深圳内六角双台阶钉
公司名称	东莞市冠标五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥村桥头工业区扬坑路306号
联系电话	13926845315

产品详情

梅花螺丝也称星形螺丝，在常见的汽车、摩托、自行车刹车体系，硬盘，电脑体系及消费类电子产品中都有它们是身影，梅花头的规划能够施加比类似尺度的一般六角螺丝头能承受的更高扭矩，而不会损坏螺丝头部和/或工具。

梅花型规划比六角头的接触夹角更接近90度，所以在相同转矩下，潜在破坏性径向力会小得多，此特性答应在相同的扭矩下，螺丝头部能够做得更小，优点是空间减少，但较旧头部的缺陷是越小的内部“星型”，越容易腐蚀，并会让梅花起子滑动并损坏头部，而使其比传统的六角螺栓更难以移除。

东莞市冠标五金制品有限公司是一家专业研发，内六角双台阶钉生产厂家，生产，销售五金螺丝，不锈钢美制内梅花螺丝，超长螺丝，非标螺丝，内六角双台阶钉加工，自冲铆钉，车床件及其它五金配件的专业生产厂家，热情欢迎各位商界朋友与我们联系，更衷心地祝愿我们能合作愉快，互利双赢。

东莞市冠标五金制品有限公司告诉您不锈钢有那几类

200 系列—铬-镍-锰 奥氏体不锈钢

300 系列—铬-镍 奥氏体不锈钢

301—延展性好，用于成型产品。也可通过机械加工使其迅速硬化。焊接性好。抗磨性和疲劳强度优于304不锈钢。

302—耐腐蚀性同304，由于含碳相对要高因而强度更好。

303—通过添加少量的硫、磷使其较304更易切削加工。

304—通用型号；即18/8不锈钢。GB牌号为0Cr18Ni9。

309—较之304有更好的耐温性。

316—继304之后，深圳内六角双台阶钉，第二个得到广泛应用的钢种，主要用于食品工业和手术器材，添加钼元素使其获得一种抗腐蚀的特殊结构。由于较之304其具有更好的抗氯化物腐蚀能力因而也作“船用钢”来使用。SS316则通常用于回收装置。18/10级不锈钢通常也符合这个应用级别。

321—除了因为添加了钛元素降低了材料焊缝锈蚀的风险之外其他性能类似304，400系列—铁素体和马氏体不锈钢 型号。

冠标公司是专业紧固件制作厂家，专业生产螺丝厂/螺母/车件/弹簧/弹片等.冠标螺丝厂集设计/生产/销售于一体，型号齐全，种类多，欢迎来电咨询.

教你五金螺丝正确选择小知识

随着五金螺丝市场逐渐扩大，客户的选择也越来越多，内六角双台阶钉价格，那么如何才能选到合适的五金螺丝呢？

冠标教你五金螺丝正确选择小知识：

选用合适的螺丝螺钉的品种规格、精度、级别是非常重要的，这关系到成品性能，美观等。

根据五金螺丝的不同特点选择。按螺丝螺钉的用途和作用，运用于工业产品等成品的各个领域。根据产品的各方面要求。

冠标厂家生产五金螺丝类型众多、特点各异，有众多的专业化生产企业，首先要了解国内紧固件生产和质量情况，如生产的紧固件品种、规格和各种产品的特殊用途，以及部优、国优产品，骨干企业的新产品或新、优、特产品，这些产品应该优先选用的同时，要优先选用名、优新、特紧固件产品。

冠标螺丝厂家温馨提示每个行业都有属于每个行业的流水线以及规则，因此选择产品时需要注意质量其相关的标准。冠标螺丝厂家，10000多种螺丝现货，符合环保要求;电镀优良，通过严格的盐雾及环保测试

冠标螺丝厂家，价格优惠.规格齐全.厂家直销！！

内六角双台阶钉生产厂家-冠标螺丝-深圳内六角双台阶钉由东莞市冠标五金制品有限公司提供。东莞市冠标五金制品有限公司（www.gbscrews.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。冠标螺丝——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市常平镇桥沥村桥头工业区扬坑路306号，联系人：邓经理。