

# 石油钻具热处理厂家 豪特机械制造 石油钻具热处理

产品名称	石油钻具热处理厂家 豪特机械制造 石油钻具热处理
公司名称	德州豪特机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州经济开发区
联系电话	13562499102

## 产品详情

渗碳：是对金属表面处理的一种，表面热处理采用渗碳的多为低碳钢或低合金钢，石油钻具热处理工艺，具体方法是将工件置入具有活性渗碳介质中，加热到900--950摄氏度的单相奥氏体区，石油钻具热处理厂家，保温足够时间后，使渗碳介质中分解出的活性碳原子渗入钢件表层，从而获得表层高碳，心部仍保持原有成分。相似的还有低温渗氮处理。这是金属材料常见的一种热处理工艺，它可以使渗过碳的工件表面获得很高的硬度，提高其耐磨程度。

离子氮化的特点：

(1)、表面热处理表面加热速度快，可缩短加热及冷却时间，到十分之一至十二分之一。而且除处理表面加热外其余部分均处在低温(100 左右)状态，既节约了加热功率又减少零件的变形。

(2)、扩散过程快，石油钻具热处理定制，在高压电场作用下，由于氮化原子的运动速度比气体氮化快许多倍，渗入速度更快，一般只需要3—10h。

(3)、氮化层韧性好，具有高和高抗磨性能，氮化层脆性白色 相(Fe<sub>2</sub>N)控制在0—0.2mm范围，石油钻具热处理，从而免去氮化零件的磨削加工。

表面热处理表面硬度高达HV900(HRC64)，氮化层深度可掌握在0.09—0.87mm。

热处理是将金属材料放在一定的介质内加热、保温、冷却，通过改变材料表面或内部的金相组织结构，来控制其性能的一种金属热加工工艺。

按目的不同，热处理可分为：退火、正火、淬火、回火、调质等。

退火就是将零件加热至临界温度以上，经一定时间随炉缓慢冷却；正火就是将零件加热至临界温度以上，经一定时间保温；淬火就是将零件加热至临界温度以上，经一定时间保温后快速冷却；回火与调质就是回热至回火温度，经一段时间保温后冷却，回火温度分为低温、高温、中温回火。

石油钻具热处理厂家-豪特机械制造(在线咨询)-石油钻具热处理由德州豪特机械制造有限公司提供。德州豪特机械制造有限公司（[www.dzhtrcl.com](http://www.dzhtrcl.com)）有实力，信誉好，在山东 德州 的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进豪特机械制造和您携手步入辉煌，共创美好未来！