

# 青岛金属粉末压制成型 不锈钢粉末压制成型 山东金聚粉末冶金

产品名称	青岛金属粉末压制成型 不锈钢粉末压制成型 山东金聚粉末冶金
公司名称	山东金聚粉末冶金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市城区工业园日照路96号
联系电话	18263169522

## 产品详情

### 金属粉末压制成型---粉末挤压

粉末挤压的优点在于挤压件长度尺寸不受限制，产品密度均匀，金属粉末压制成型技术，生产可连续进行、灵活性大，设备简单、操作方便。

直接挤压：将塑性良好的有机物和金属粉末混合后，置入挤压模具内，在外力作用下使增塑粉末通过一定几何形状的挤压嘴挤出，成为各种管材、棒材及其他异形的半成品。影响挤压过程的主要因素是增塑剂的含量、预压压力、挤压温度和挤压速度。

“上述图片仅供参考，青岛金属粉末压制成型，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。

### 金属粉末压制成型---热压

金属粉末压制成型是一种将模压与烧结相结合的成形方法。因为金属和合金粉末在高温下塑性好，容易变形，所以热压制品通常比冷压烧结制品更致密，强度也较高。热压可在大气、保护气氛或真空条件下进行。加热方式主要有三种：传导、感应和电阻加热。制品的密度与热压温度、压力和时间有关。但是，当热压温度高到材料中出现液相时，压力就不能太大了。否则液相组分会被挤出，这不仅能引起材料成分的改变，而且会严重地损坏模具。热压只要配备有加热系统的压机和耐高温的模具即可。常用的模具材料为石墨。由于热压所需要的压力较小，产品致密，尺寸准确，因此常用于生产硬质合金轧辊、顶锤等大型零部件。热压还适用于生产烧结性很差的金属陶瓷等材料。热压的缺点是生产率低，成本较模压成形高。

，“上述图片仅供参考，不锈钢粉末压制成型，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。

- 1.由于不使用模具，成型时模壁摩擦减少到0，因而可达到更高的压制压力，有利于提高产品，并且生产成本低；
- 2.由于在任何温度与气氛中均可施压，并适用于所有材料，因而工作条件更加灵活；
- 3.由于这一工艺不使用润滑剂与粘结剂，因而成型产品中不含有杂质，性能较高，而且还有利于环保。

许多合金钢粉用动磁压制做过实验，金属粉末压制成型工具配件，粉末中不添加任何润滑剂，生坯密度均在95%以上。动磁压制件可以在常规烧结条件下进行烧结，其力学性能高于传统压制件。动磁压制适用于制造柱形对称的近终形件、薄壁管、纵横比高的零件和内部形状复杂的零件。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。

青岛金属粉末压制成型-不锈钢粉末压制成型-山东金聚粉末冶金由山东金聚粉末冶金有限公司提供。青岛金属粉末压制成型-不锈钢粉末压制成型-山东金聚粉末冶金是山东金聚粉末冶金有限公司（[www.sdjinju.com](http://www.sdjinju.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：赵先生。同时本公司（[www.jsfmzscx.com](http://www.jsfmzscx.com)）还是从事金属粉末注射成型，不锈钢注射产品，铁基注射产品的厂家，欢迎来电咨询。