

保定冉创模具 塑料漏粪板模具 苏州漏粪板模具

产品名称	保定冉创模具 塑料漏粪板模具 苏州漏粪板模具
公司名称	保定冉创模具销售有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡王辛庄村19号
联系电话	18503129119

产品详情

猪舍对漏缝地板的要求是要能耐腐蚀、不变形、表面平而不滑、导热性小、坚固耐用、漏粪效果好、易冲洗消毒、适应行走站立、不卡猪蹄等。采用漏缝地板易于清除猪的粪便，保持猪栏的清洁卫生，塑料漏粪板模具，降低发病率；基本不用水冲洗，既节省人力又节约水资源。根据材质的不同，漏粪地板可分为：塑料漏粪板、复合漏粪板等。

塑料漏粪板

塑料漏粪地板是采用高强度工程塑料整体注塑成型，价格适中；多用于产床或保育床仔猪位置或保育舍地板。优点：具有高强度，高韧性，抗脆裂，使用寿命长，便于消毒处理的特点。塑料板漏粪板的表面经过特殊的防滑处理，可以有效的防止小猪活动时打滑受伤。表面光滑、质地柔和、不伤小猪肢蹄、导热性能低、仔猪躺卧舒服、适应快、热量损失少、成活率高等优点；

复合漏粪地板

复合漏粪地板是以不饱和树脂、苯乙烯、聚苯乙烯等为基体，轻质碳酸钙为填料，采用钢筋作为加强筋，经压力机热压成型。适用于保育床、分娩床、限位床和肥育猪床。

优点：有良好的阻燃性、电绝缘性和机械强度，导热系数低，有利于小猪保温需要，表面平整，下粪效果好，易清洗、防腐耐压、抗酸碱度、耐老化，使用寿命长等特点；近年来复合材料漏粪板表面设计皮纹样纹路进行防滑处理、不伤猪蹄！

自己生产水泥漏粪板需要用多少个漏粪板模具？想必有不少有意生产漏粪板的都有这方面的疑问，要搞清楚这个问题首先要了解漏粪板的生产流程。

使用漏粪板模具生产漏粪板，首先是模具喷油或者其他脱模剂，放置钢筋，第二步灌装混凝土振实，第三步等待混凝土凝固，这一步决定了使用漏粪板模具的数量。一般夏季气温高的时期，凝固时间为24小时，冬季无提温设施的情况下，凝固时间在3天左右，第四步脱模保养，保养时间一般不低于

1周。

由于漏粪板生产工艺，自己生产漏粪板要考虑自己的工期或者交货时间，根据当地当时的气温，保养时间来确定使用漏粪板模具的数量。

现在的养殖行业，为了给牲畜一个良好的生活环境，一般都会选择水泥漏粪板作为地板，将牲畜的生活环境与粪便隔离开来。而水泥漏粪板虽然给我们养殖行业带来了很大帮助，但是其运输费用也使得不少养殖户头疼不已，有些养殖户在偏远地区，漏粪板模具定制，购买水泥漏粪板时看着一块水泥漏粪板的价格不算特别贵，苏州漏粪板模具，但是如果计算上水泥漏粪板重量和路程，可能一块板子的运费就抵得上其价格，甚至超过其价格了。所以这种情况下，节约资金的方式就是买水泥漏粪板模具，然后自己制作水泥漏粪板 保定冉创模具(图)-塑料漏粪板模具-苏州漏粪板模具由保定冉创模具销售有限公司提供。保定冉创模具销售有限公司（www.ranchuangmoju.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.liushuicao.com）还是从事流水槽模具，流水槽模具厂家，定制流水槽模具的厂家，欢迎来电咨询。