

# 杭州旋风铣 电机轴旋风铣 亿洋科技降低成本

产品名称	杭州旋风铣 电机轴旋风铣 亿洋科技降低成本
公司名称	浙江亿洋智能装备科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	龙游小南海镇光明路68号
联系电话	15606701189 15606701189

## 产品详情

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种专用数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享数控旋风铣的特点有哪些？

- 1、数控旋风铣的每种规格型号的旋铣头都可配备为内外螺纹一体机；根据涡轮流量计的工件设计和配备适合的刀具形式。
- 2、刀盘端面跳动和径向跳动控制在 $2\mu\text{m}$ ；每件都通过三坐标测量机检测合格再入库。
- 3、数控旋风铣电机与主轴之间采用同步齿形带传动，传动平稳，无滑差，速比更恒定。
- 4、主轴的端面跳动和轴向窜动控制在 $5\mu\text{m}$ ；每件都通过三坐标测量机检测合格再装配。
- 5、数控旋风铣的主轴加工是在加工中心一次装夹完成加工：
- 6、数控旋风铣的刀盘加工是在加工中心一次装夹完成加工：
- 7、专利旋风铣刀和旋风铣可转位机夹刀片突破了国内旋风铣无法多刀成型加工的瓶颈。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种专用数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享

什么是内切式旋风铣？

- 1, 内切式旋风铣由于包络行程长, 切削量大, 切削力较外旋风相对;
- 2, 内切式旋风铣因工件穿过主轴内孔, 杭州旋风铣, 受结构限制, 加工螺旋升角一般不超过 $12^{\circ}$ — $14^{\circ}$ ; 如果通过增大内孔来增大倾角, 只能造成齿形过切, 无法保证齿形精度;
- 3, 如果用常规的焊接式硬质合金刀头加工, 因不易对刀, 只能装夹一把成型刀, 因此刀痕粗, 精度略低(即使装夹多把成型刀具, 也无法保证齿形的中心线及安装的基准一致);
- 4, 因此内切式旋风铣必须解决刀具问题, 实现多刀成型铣削, 如机夹旋风铣刀, 才能保证工件的表面质量, 齿形的精度等级。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司致力于【智能提升机】【精密旋风铣】及【各种专用数控机床】【自动化生产线】等数控设备的研发与制造。

亿洋科技与您分享什么是旋风铣?

旋风铣是与普通车床配套的高速铣削螺纹装置, 用装在高速旋转刀盘上的硬质合金成型刀, 从工件上铣削出螺纹的一种先进螺纹加工方法, 是量产螺纹工件的明智之选。当然它不是只能做螺纹, 许多车床可以做到的它同样可以做到。哼哼, 不同的机床都有它存在的价值, 旋风铣厂家, 旋风铣同样有着它巨大的价值。

它可以加工许多疑难复杂的螺纹螺杆工件, 不管是工件小到五公分, 电机轴旋风铣, 大到好几米(这当然要看自己的需要了)都有一定的处理能力, 因其铣削速度高(速度达到 $400\text{m}/\text{min}$ ), 从而加工效率相对来说算是很快了。

杭州旋风铣-电机轴旋风铣-亿洋科技降低成本(诚信商家)由浙江亿洋智能装备科技股份有限公司提供。浙江亿洋智能装备科技股份有限公司(www.zj-yykj.com)为客户提供“涡旋精密机床, 旋风铣, 全自动流水线”等业务, 公司拥有“亿洋”等品牌, 专注于机械加工等行业。欢迎来电垂询, 联系人: 占经理。