

山东巨辉信誉保证 多功能冲剪机多少钱 深圳冲剪机多少钱

产品名称	山东巨辉信誉保证 多功能冲剪机多少钱 深圳冲剪机多少钱
公司名称	山东巨辉智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区城南工业园
联系电话	18006366789 18006366789

产品详情

母线冲剪线特点：

该机采用三坐标联动运动控制系统，我公司在运动控制系统上二次开发了系统应用软件，操作人员只需编制简单的零件加工程序或直接在屏幕上进行CAD制图，画出要加工的零件图形即可生成加工程序，并进行循环加工。该机采用大屏幕触摸屏作为人机界面，直观易懂，对操作人员要求低等特点。

模具库为七冲一剪一压花（也可根据要求变更设置），可实现铜铝排的不同加工要求，实现剪切、冲圆孔、椭圆孔、方孔、切角等工艺。采用单刀剪切，剪切后无废料、无踏角、刺。

母线冲剪线主要特点：

- 1、数控母线冲剪线属电力行业、高低压成套、母线槽行业等铜铝母线的专用加工设备，具有、低耗能、省力、加工精度高、操作方便、外形美观等特点。
- 2、该设备具有独创的加工原理及加工方式，完全不同于以往的加工理念，多功能冲剪机多少钱，自动化程度高，日加工量在数吨以上，是母线排加工业的理想设备。
- 3、针对较长的铜铝排可实现一次夹装，无需人工干预，通过自动重复倒换夹钳，即可完成工件的冲剪加工。
- 4、模具库可选择四冲一剪、五冲一剪、六冲一剪直列式模具库，也可根据需要加装压花功能。
- 5、剪切刀具位单刀式剪切，剪切后无废料产生。
- 6、控制部分由日本松下PLC和三套日本松下伺服电机、变压器、触摸屏、操作平台和辅助元件组成，性能稳定可靠。

7、人机界面、操作简单，实时反映程序的运行状态。

8、模具架采用球墨铸铁材料，耐磨性好，液压冲剪机多少钱，保证了在长期使用过程中冲孔上下模具的同心度。

冲剪机XP3可冲压板材厚度为20毫米，XP6可冲压板材厚度为25毫米。在如此厚度的板材上制作孔，传统的加工工艺都会采用钻床，使用钻床的加工时间也是非常多的，生产效益不高，而使用冲剪机就完全可以在如此厚度的板材上加工孔。钻床的加工一个孔所用的时间是冲压的10-15倍。所用冲剪机可以为客户提供更的加工工艺，可以为客户创造翻倍的利润。如客户需要钻床的加工精度，那就用水虎鱼联合冲剪机先在厚板上冲孔，深圳冲剪机多少钱，然后采用钻床扩孔，也会比单纯使用钻床提高3-5倍的加工速度。

在使用冲压功能时根据客户加工工艺的不同，要更换不同的功能模具附件。其他机床在这方面也是非常耗时费力的工作，因为需要模具定位，校正定位等一系列的工作。而冲剪机的功能附件采用燕尾槽设计并且在燕尾槽端头安装了定位螺母，全自动冲剪机多少钱，使安装定位异常快捷方便，下模具座采用的定位小螺丝进行定位。只需一个螺栓两个螺母的松紧，就可以将附件进行安装及拆卸。

山东巨辉信誉保证(图)-多功能冲剪机多少钱-深圳冲剪机多少钱由山东巨辉智能科技有限公司提供。山东巨辉智能科技有限公司（www.sdjhsk.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。山东巨辉——您可信赖的朋友，公司地址：济南市长清区城南工业园，联系人：王经理。