

熔喷布选用驻极电气石粉注意事项 熔喷布油性盐性率效达标

产品名称	熔喷布选用驻极电气石粉注意事项 熔喷布油性盐性率效达标
公司名称	石家庄文德矿产品有限公司
价格	3.00/公斤
规格参数	品牌:铭驰 产地:石家庄 添加量:0.3%-0.5%
公司地址	河北省石家庄市新华区和平西路521号院付1号
联系电话	15230858878

产品详情

熔喷布选用驻极电气石粉注意事项 熔喷布油性盐性率效达标

色母粒熔喷布添加80纳米白色电气石具有以下几方面功能：

弱碱性和负电荷产生功能，添加后可产生静电。

压电性和热电性。改善吸入空气质量。

提高过滤性能，降低吸入阻力。去除对人有害的电磁波和氡气。

白色纳米电气石粉功能效果；

除菌率：99.98% 外观：白色粉末、灰黑色粉末；

规格粒径：60-80纳米； 硬度7.0-7.5；

电气石有效成分含量：99.99%； 包装规格：25公斤/袋；

白电气石常用规格参数；

块状负离子电气石原矿主要规格：1-2CM、2-4CM、3-6CM、5-8CM。

小型电气石颗粒大小为：3-5目、5-10目、15-20目、20-40目、40-60目。

液态透明电气石水剂：无色透明液体，电气石含量高达99.9%。

粒度规格：120目、210目、320目、400目、600目、800目、1250目、2000目3000目 5000目 8000目
12000目20000目。

纳米超细电气粉末主要规格：300纳米、200纳米、100纳米、80纳米 50纳米、30纳米。

熔喷布选用驻极粉注意事项：

1、 选用可长效级的纳米电气石粉驻极，就是充电。经过驻极的熔喷布一开始达到95+级，但放几天后虑效就掉下来了，主要是因为静电场极其不稳定，电荷衰减造成虑效衰减。经电气石粉驻极法驻极后的熔喷布,电荷稳定不流失,所以选择长效驻极粉,要选择白色纳米电气石粉.

2、 电气石粉熔喷布驻极设备要用负极 空气中的粉尘、细菌、病毒依附在颗粒物上，以带正电为主，熔喷布带负电，容易吸附这些带正电的颗粒物。试验表明15-50KV之间佳，放电距离4-8cm。若所加电压太高如超过50KV，容易破坏聚丙烯分子结构。若靠的太近，会产生拉弧火花击穿熔喷布。靠的太远，电荷由于散射四处逃逸.

3、 熔喷布要及时封装，避免回潮 熔喷布静电具有极强的吸附能力，空气中的灰尘、水汽都会被熔喷布不停的吸附。环境问题极大影响熔喷布电荷的保留。
因此，要时刻监测车间内的温度和湿度，增加相应设备，使车间的温度和湿度保持在一定范围内。熔喷布生产出来后应及时封装好，好是真空包装，要干燥储存，不能与外面湿空气相接触。避免回潮、弄脏

。