

三门摇臂钻 液压摇臂钻参数 力高机械

产品名称	三门摇臂钻 液压摇臂钻参数 力高机械
公司名称	台州市路桥区力高机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市路桥区路南街道肖王村虎山工业区
联系电话	13357627856

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市路桥区力高机械有限公司

GB/T15375-1994金属切削机床型号编制方法

Z钻钻床类

K控数控的

2深孔钻组

1深孔钻系

2查表，数值代表钻孔直径的1/10，所以大钻孔径是20mm

技术规格参数

ZK2102数控深孔钻床ZK2102数控深孔钻床采用枪钻外排屑法进行加工，加工方式以工件、刀具同时旋转、刀具做进给运动的方式进行。ZK2102数控深孔钻床具有效，精度、高自动化的特点，通过一次钻削可以代替一般需要钻、扩、铰才能达到的加工精度和表面粗糙度。ZK2102数控深孔钻床采用数字控制，液压摇臂钻设计，不仅具有单动性能，液压摇臂钻设备，还具有自动循环的性能，因此它既能满足小批量

生产的需求，也能满足大批量生产的需求。工作范围钻孔直径范围3-20mm

刀具是直接作用于工件上的部件，它的优劣直接关系立式加工中心高速切削的正常与否。除了几何参数的选择要合理以外刀具的材质是其关键的因素。一般来说适合工件高速切削的刀具材料要具备以下几点：

(1) 刀具要具有较高的耐磨性，这样才能保证刀具在高速切削中不易形成锯齿形和厚度变化的断续切屑，有效防止刀具的动平衡性破坏而导致刀具加速磨损。

(2) 有较高的硬度和韧性，同时满足这两条才能承受刀具高速回转所产生的冲击和振动，不发生崩刃和断裂现象。

钻铣床班前保养

- 1、开车前查看各油池是否缺油，三门摇臂钻，运用清静的机油进行一次加油。
- 2、查看电源开关外观和效果是否杰出，接地设备是否完好。
- 3、查看各部件螺钉、像目、手柄、手球及油杯等有无松动和丢失，如发现应及时拧紧和补齐。
- 4、查看传动皮带状况。
- 5、查看电器安全设备是否杰出。

班中保养

- 1、观察电机、电器的灵敏性、可靠性、温升、声响及轰动等状况。
- 2、查看电器安全装里的灵敏和可靠程度。
- 3、观察各传动部件的温升、声向及轰动等状况。
- 4、时间查看床身和升降台内的柱塞油泵的作业状况，液压摇臂钻参数，当机床在作业中而指示器内没有油流出时，应及时进行修补。
- 5、发现作业台纵向丝杠轴向空隙及传动有空隙，应按说明要求进行调整。
- 6、主轴轴承的调整。
- 7、作业台快速移动离合器的调整。
- 8、传动皮带松紧程度的调整。

班后保养：作业后必须查看、打扫设备，做好日常保养作业，将各操作手柄(开关)置于空档(零位)拉开电源开关，到达整齐、清洁、光滑、安全。

三门摇臂钻-液压摇臂钻参数-力高机械(推荐商家)由台州市路桥区力高机械有限公司提供。台州市路桥区力高机械有限公司(www.tzlgjx.com)位于台州市路桥区路南街道肖王村虎山工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前力高机械在钻床中享有良好的声誉。力高机械取得商盟认证，我们的服务和管理水

平也达到了一个新的高度。力高机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。