

# 自动双轴钻床 力高机械钻床 自动双轴钻床型号

产品名称	自动双轴钻床 力高机械钻床 自动双轴钻床型号
公司名称	台州市路桥区力高机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市路桥区路南街道肖王村虎山工业区
联系电话	13357627856

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市路桥区力高机械有限公司

钻床的主轴就是空心的，自动双轴钻床特点，中心的通孔用来穿过拉杆拉紧立铣刀，自动双轴钻床，立铣刀受旋转的横向力时才不会掉出来，钻孔时不用上拉杆.直接有钻夹头夹持钻头。由莫氏锥柄定位，自动双轴钻床设计，扁尾传动，产生旋转运动。

它的工作原理如下:用手摇动摇把，带动小锥齿轮旋转，与其啮合的大齿轮与丝母连在一起的套管通过顶块使主轴上下移动，自动双轴钻床型号，完成升降（钻孔）动作。

1、钻夹头：用于装夹13mm以下的直柄钻头。

2、钻头套：用来夹持13mm以上的锥柄钻头。

普通钻头套的外、内锥相差一个号（内小一号），以内孔锥度表示，共分5种。

对普通钻头套的内、外锥度大小及钻头套的配接使用。

特殊钻头套的外、内锥一般相差二至三个号，可使选用的钻头套个数减少，也方便装拆。

一般立式钻床主轴的锥孔为3号或4号莫氏锥度，摇臂钻床主轴的锥孔为5号或6号莫氏锥度。

台州力高机械专业生产自动多工位液压钻床，是一家实力雄厚的自动钻孔机源头厂家，多年研发制造经

验，深得客户信赖，订购自动钻孔设备认准力高，所有产品一年保修，终身服务!

想要在钻孔加工方面得到较好的控制，除了在刀具选择方面可以加以控制外，高精密的钻孔设备更是必不可少的。想要了解数控钻孔攻丝设备当然不可错过 | 台州力高机械 | ，力高公司有专业的设计团队，可承接各类非标订制类钻孔设备！

## 安全操作规程

- 1.工作前必须全检查各部操作机构是否正常，将摇臂导轨用细棉纱擦拭干净并按润滑油牌号注油。
- 2.摇臂和主轴箱各部锁紧后，方能进行操作。
- 3.摇臂回转范围内不得有障碍物。
- 4.开钻前，钻床的工作台、工件、夹具、刃具，必须找正，紧固。
- 5.正确选用主轴转速、进刀量，不得超载使用。
- 6.超出工作台进行钻孔，工件必须平稳。
- 7.机床在运转及自动进刀时，不许变紧固换速度，若变速只能待主轴完全停止，才能进行。
- 8.装卸刃具及测量工件，必须在停机中进行，不许直接用手拿工件钻削、不得戴手套操作。
- 9.工作中发现有不正常的响声，必须立即停车检查排除故障。

自动双轴钻床-力高机械钻床-自动双轴钻床型号由台州市路桥区力高机械有限公司提供。台州市路桥区力高机械有限公司（[www.tzlgjx.com](http://www.tzlgjx.com)）是浙江台州,钻床的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在力高机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创力高机械更加美好的未来。