

# 肉食鸡养殖场污水处理设备

产品名称	肉食鸡养殖场污水处理设备
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	6800.00/套
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

## 产品详情

### 肉食鸡养殖场污水处理设备

肉食鸡养殖场污水处理设备养殖废水处理 养殖过程中排放的废水含有大量的血污、油脂、毛。内脏杂物、未消化的食物及粪便等污染物，并带有令人不适的血红色及血腥味，而且还含有大肠菌。粪便链球菌等危害人体健康的致病菌。这些废水具有浓度变化大，有机物含量高等特点，直接排入环境将严重污染水体 我们采用的技术是

来水——预处理——厌氧处理——好氧处理——出水

预处理流程根据养殖产品种类和水的实际情况确定。

出水可达到中国行业废水排放标准或者有关的地区污水排放标准。

养殖废水处理设备，养殖废水中含有大量的血污、油脂、油块，毛、肉屑、骨屑、内脏杂物，未消化的食物、粪便等的污染物，带有令人厌恶的血红色和令人恶心的腥味。养殖废水是一种高浓度的有机废水，成分复杂。

肉食鸡养殖场污水处理设备具有以下特点：

- 1.具有一定血红色，主要是由血构成。
- 2.具有血腥味，主要由猪血和蛋白质分解造成。
- 3.含有大量的悬浮物，主要由猪血、猪毛、骨屑、内脏杂物。
- 4.含有较高动物油脂。
- 5.含有大量大肠杆菌。

由于废水中含有一定量的漂浮物，因此先用格栅拦截下来，以保证后续设备正常运行。因为废水中含有血污、蛋白质等大分子有机物的存在，直接进入好氧将很难降解，为了减轻后续设备的负担，因此考虑设置一套气浮装置以去除油脂，降低ss的浓度。养殖厂因为工作时间的因素，他的排水周期跟其他废水排放周期不同，他主要集中在夜间排放，因此需要设置一个较大的调节池来调节水量，以保证整套设施的正常运行，减轻对后续设施造成的冲击。废水经调节池收集，然后通过泵泵入后续处理设备。废水经过前端处理，废水中依然含有大量的大分子有机物，因此需要进一步将其降解为小分子物质，为后续好氧生化做准备，并且考虑到废水中氨氮和总磷超标，因此必须设置厌氧、好氧的交替来实现硝化、反硝化的交替作用来达到脱氮、除磷的效果。

根据养殖污水特点和处理难点大体设计思路是：

（1）一级处理：排放的废水先后流经粗细两道格栅，主要去除较大悬浮物和漂浮物，防止污水提升泵等机械设备堵塞。然后流入隔油沉淀池，废水中含有泥沙等，这些可通过自然沉淀去除，沉淀的泥沙定期用污泥泵打入污泥浓缩罐。油脂则漂浮在水面，可以人工捞出回收处理。由于其废水水质水量波动较大，以确保后续处理效果和运行稳定性，在处理工艺流程中设置调节池，以均化水质水量。保证系统平稳运行。还可以通过调节池均化其本身的酸、碱度，以使废水的pH值满足后续处理工艺的要求。废水中含有的血污、油脂、油块等，通过混凝气浮得到有效的去除。

（2）二级处理：对于养殖废水中难降解、浓度较高的CODCr、BOD5，预处理过程中不能完全去除，故二级处理采用生化处理，本设计采用水解酸化-好氧生物处理技术。水解酸化池主要目的将大分子有机物分解成小分子有机物，以便在好氧过程中进一步得到去除。

（3）三级处理：好氧处理后的出水，溢流到沉淀池中，沉淀后上清水进入消毒池，沉淀池中的污泥定期用泥浆泵打入污泥浓缩罐中。工艺流程

来自养殖场的污水经格栅（网）去除污水中的毛、皮、浮渣和大颗粒悬浮物后自流入隔油池，

污水经过调节池沉淀后，通过自流进入无动力污水一体化处理设备生物分离室进行生物分离和厌氧硝化，然后依次进入生物腐化池、生物酸化池和复合生态池，污水厌氧处理技术是在缺氧条件下，利用厌氧微生物和兼氧微生物分解有机物的方法，也称厌氧消化或厌氧发酵，厌氧发酵过程是一种非常复杂的过程，其中涉及多种交替作用的菌群，各类细菌要求不同的基质与条件，形成了极为复杂的相互作用关系。无动力污水处理一体化设备综合运用厌氧-兼氧，采用特有的消化结构和载体提高菌群数，将污水中高分子有机物降解为低分子有机物，以终分解为CO<sub>2</sub>、CH<sub>4</sub>、无机物和水，达到处理污水的理想效果。

禽畜养殖污水处理设备固液分离机：可以处理水冲粪，水泡粪、干清粪。

固液分离脱水处理后的禽畜粪便含水率低，外观呈蓬松装，无粘性，臭味降低，手挤不出水、撒手不成团。处理后的干禽畜粪便可以直接装袋或销售，处理后的禽畜粪便含水率是发酵禽畜粪便有机肥好条件，可以直接进行发酵菌种搅拌，进行有机肥生产。

养殖污水处理的操作步骤：

1、初次使用及调试时，当水位达到设备1/2高度时停止水泵进水，打开风机进水阀，开启风机，缓缓打开风机出风阀，向氧化池内曝气48小时后再启动进水水泵将污水加入至设备3/4处，再向池内曝气24小时；

- 2、用手填料是否有粘状感，同时观察水体微生物生长情况，直至填料上生长出一层橙生物膜，方可连续向设备输送污水，水量应逐步至设计水量；应不定期对水质依照环保排放需求进行检测，以确保地埋式污水处理设备正常运转。常应及时操控进水水量加以；
- 3、现场将水泵、风机的操作切换在运转状况，因为电气操作操控柜是使用PLC操控程序，在设备出厂前就现已加以了程序编制，运转时不必另行设置；定时观察水中微生物生长情况，发现异常应及时控制进水水量加以；
- 4、查看地埋式污水处理设备二沉池水流流态，堰集水有必要均匀，通常每隔24小时有必要排泥一次，排泥时翻开排泥电磁阀，使用气提将二沉池内的污泥至污泥池；
- 5、根据需要在池内参加剂，二沉池来水通过剂投yao筐，yao剂有些溶解，到达消意图。经处理过的水在清水箱内逗留约0.5小时后，就到达了排放需求，可以向外界排放。