

熔喷布油性过滤率96+ 纳米电气石粉添加量千分之五

产品名称	熔喷布油性过滤率96+ 纳米电气石粉添加量千分之五
公司名称	石家庄文德矿产品有限公司
价格	3.00/公斤
规格参数	品牌:铭驰 产地:石家庄 添加量:0.3%-0.5%
公司地址	河北省石家庄市新华区和平西路521号院付1号
联系电话	15230858878

产品详情

熔喷布油性过滤率96+ 纳米电气石粉添加量千分之五

熔喷布驻极添加纳米白色电气石的好处;

熔喷布的电荷面密度面积增加,从未驻及的 $-3 \mu c/m^2$,驻及后可达到 $-10 \mu c/m^2$,而且驻及时间也延长了。

经检测熔喷非织造在风速 $2.84L/s$, 过滤粉尘面积为 $50cm^2$ 时, 对粒径为 $0.3 \mu m$ 粒子的过滤效果达到了99.3%, 这种熔喷布在滤速 $6.8cm/s$ 是过滤效果可以达到98.3%, 以属于高效过滤水平。

添加纳米电气石后的熔喷布远红外发射率达到85%, 电气石含量增加远红外发射率随之增加。

色母粒纳米电气石熔喷布还可释放负氧离子, 达到良好的抗菌性, 有很好的保健作用。

电气石经过研磨达到 $0.15 \mu m$ 甚至更小后, 非常容易分散到纤维中, 80纳米电气石经过活化处理, 好分散不团聚不堵喷孔。

电气石具有持久的远红外发生作用, 熔喷布纤维细, 孔径小能透气, 加入纳米电气石表面电荷增大有限杀灭细菌, 电气石经过摩擦生产负离子是制作口罩的良好材料。

静电驻极母粒添加白色纳米级电气石粉效果；

静电驻极母粒是按照原有生产工艺添加，白色纳米电气石粉体制成的颗粒，通过溶解添加母粒制成表面附带静电的熔喷布，因纳米电气石有较强的弱负电性，制成的熔喷布可通过静电吸附，增加纤维过滤效率，同时减小过滤阻力，并且电气石具有释放负离子的效果，可以增强熔喷布的抗菌性能。

生产聚丙烯熔喷布驻极母粒的方法主要有三种：

- 1、电气石法:效率高，持续性好基本属于长久储电生产简单，是高品质熔喷布驻极用的理想材料，但是对电气石粉的品质要求比较高，必须要达到纳米级别不然生产中会有堵喷头不易分散的现象。
- 2、二氧化硅（气硅）法:效率高但不及电气石粉，持续性较差有灰粉、易分散。
- 3、脂肪酸类含氮化学物法:生产效率高、易分散、无灰粉，但持续性差，不宜储存时间过长，一般二十天左右开始失效。不建议使用。

熔喷布过滤效果来源于五大原理：

其中，特别是静电作用对微小粒子的作用非常重要。

熔喷纤维的细度在0.5-5微米之间，纤维尽可能细，分布尽可能密，但相比测试粒子直径来说还是大很多。静电作用就是主要的过滤机理。

一般盐性Na离子测试时都被带负电的驻极过滤掉。所以这也是很多厂家只是上负电驻极的原因。

所以，对于盐性测试很好的过滤效率到DOP就不行了呢？因为DOP是有机物，基本是中性的。

要吸附到中性颗粒，必须有电场将有机物DOP极化，然后吸附。也即是必须有正、负的电场存在，在电场中DOP才会极化，进而被过滤掉。而不是盐性那样，只要负离子，就可以过滤。负极是注入电荷，正极是形成电场充分条件，偶极化母粒，很重要，驻极更重要。电流也不是越大越好，而是清楚原理，对症下药。

总之，油性过滤要比盐性多一道极化的初始步骤，所以效率会降低很多，这个降低的程度就是电场极化DOP的效率，效率高，降低就少，效率低，降低就多。

熔喷布油性过滤率96+ 纳米电气石粉添加量千分之五