折弯机模具厂家,数控折弯机上模具价格,液压板料折弯机下模具

产品名称	折弯机模具厂家,数控折弯机上模具价格,液压板料折弯机下模具
公司名称	马鞍山市恒义信机械有限公司
价格	3200.00/副
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望镇西工业园
联系电话	0555-6061886 15212362818

产品详情

折弯机模具分为折弯机上模和下模，用于板料冲压成形和分离的模具。成形用的模具有型腔，分离用的模具有刃口。一般用t8或t10、t10a的，再好一些的42crmo材质的，它要求的主要是高强度\高韧性和良好的耐磨性能,选用冷作模具钢.cr12mov是很好的材料.使用性能可以满足,工艺性能也好,价格会高点.42crmo是强度较高的合金调质钢,强度很高,强韧性也好.可在500度以下工作.

折弯机模具，常规规格如下:

常用折弯机型号

上模具外型尺寸(mm)

下模具外型尺寸(mm)

40t/2000

2000×70×18

2000×55×55

2000×80×18

2000×75×75

2000×90×30

2000×150×26

2000×55×50

63t/2500

2000×85×28

2500×70×70

2500×150×25

2500×65×65

2500×85×28

2500×55×55

2500×100×20.5

2500×70×7

80t/3200

3200×80×18

3200×95×95

100t/3200

3200×150×26

3250×86×28

3250×75×7

3200×72×30

3200×100×100

3250×80×25

3250×95×95

3200×85×25

3200×75×75

3200×80×25

160t/3200

3200×90×56

3200×110×110

4000×80×25

4000×110×11

4000×90×30

4000×134×34

4000×120×120