

双赢水泥制管机械报价 楚雄水泥制管成套设备

产品名称	双赢水泥制管机械报价 楚雄水泥制管成套设备
公司名称	昆明市五华区双赢五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市五华区黑林铺龙院村龙普路118号
联系电话	13888848906

产品详情

2.3制管工艺

干硬性混凝土搅拌 混凝土运输 开动制管机主电机 调整转速为500转/分 人工喂料 辊压 逐渐调整转速到1200转/分 缓慢减速 停机 吊出模具 蒸汽养护 拆模 洒水养护。

2.4施工方法

将施工现场清理干净，并在预备临时堆放混凝土的场地满铺铁皮，洒水，避免水分损失。将悬辊式水泥制管机主机电源打开，转速设置在每分钟500转档位上，当转速达到预设值后，喂入干硬性混凝土，并注意保障投料的连续性。随着投料的增加，管壁逐渐增厚，当悬辊与混凝土直接接触时停止喂料，此时将转速逐渐调到每分钟1200转，产生大的离心力，悬辊直接辊压混凝土高速旋转5min~7min后管壁达到密实状态。缓慢降低转动速度，关闭主机电源，模具在重力作用下逐渐停止转动。用吊车将模具吊出摆放到时养护区，两端用密实的封盖板封口，连续充入蒸汽4h后拆模，转为覆盖草袋，保湿，水泥制管成套设备多少钱，洒水养护。

我公司专业生产制作水泥制管模具、搅拌机、制管机、喂料机、检查井模具，外带数控下料、车床加工、冷作铆焊。我公司始终坚持“质量为本，水泥制管成套设备生产厂家，客户至上”的原则，认真服务好每一个客户，水泥制管成套设备厂家，为客户提供多方位的服务。

6、起重机

在初期时，起重机的选择上只要考虑门吊即可，在选择门吊时，为节约投资可选择二手设备，但应该要着重考虑门吊的跨度必须要满足生产要求。在订购水泥制管机之后根据厂家提供的地基图纸决定门吊跨度，以免因设备选型不合适而造成损失。

7、锅炉

锅炉就是加速混凝土从初凝到终凝过程的催化剂，它可以使模具内的混凝土在4个小时之内就能达到设计强度的70%，使模具的周转效率提高，做为初期投资者，可选择0.5吨或者1吨的燃煤锅炉。

我公司专业生产制作水泥制管模具、搅拌机、制管机、喂料机、检查井模具，外带数控下料、车床加工、冷作铆焊。我公司始终坚持“质量为本，客户至上”的原则，认真服务好每一个客户，为客户提供多方位的服务。

3.3成形管节内壁表层出现收缩裂纹

成形后管节内壁出现收缩裂纹主要原因有两种。一种是生产时操作不当管壁达到密实状态后，没有经过缓慢降速而直接停机。严格按照操作规程施工，并注意逐渐降速即可解决。一种是蒸汽养护阶段直接充入高温蒸汽，混凝土表面温度突然升高，至使混凝土产生收缩应力而形成。预防办法：蒸汽养护时，控制蒸汽温度，由低温到高速逐步升温。温度提升后保持恒温4h，为了避免成品管节内壁出现收缩裂纹，还应注意，搅拌要均匀，严格控制水泥含量，楚雄水泥制管成套设备，不得使用落地混凝土。

我公司专业生产制作水泥制管模具、搅拌机、制管机、喂料机、检查井模具，外带数控下料、车床加工、冷作铆焊。我公司始终坚持“质量为本，客户至上”的原则，认真服务好每一个客户，为客户提供多方位的服务。

双赢水泥制管机械报价-楚雄水泥制管成套设备由昆明市五华区双赢五金加工厂提供。昆明市五华区双赢五金加工厂（www.kmshuangying.com）是一家从事“水泥制管模具,搅拌机,制管机,喂料机,检查井模具”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“水泥制管模具,搅拌机,制管机,喂料机,检查井模具”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使双赢五金加工在五金模具中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！