

木制异型模具 双赢悬辊式制管模具 德宏异型模具

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 木制异型模具 双赢悬辊式制管模具 德宏异型模具 |
| 公司名称 | 昆明市五华区双赢五金加工厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 云南省昆明市五华区黑林铺龙院村龙普路118号 |
| 联系电话 | 13888848906 |

产品详情

(3) 嵌入件组立及分解之考量：嵌入件及其孔穴加工精度要求高以进行组立作业。为得到即使有稍微的尺寸误差亦能于组立时加以调整，宜事先考虑解决对策，嵌入件加工之具体考虑事项有下列五项：A. 设有压入导入部，B. 以隔片调整嵌入件之压入状态及正确位置，C. 嵌入件底面设有压出用孔穴，D. 以螺丝锁紧时宜采用同一尺寸之螺丝，以利锁固及松开，E. 为防止组立方向之失误，应设计防呆倒角加工。

我公司专业生产制作水泥制管模具、搅拌机、制管机、喂料机、检查井模具，外带数控下料、车床加工、冷作铆焊。我公司始终坚持“质量为本，客户至上”的原则，认真服务好每一个客户，为客户提供多方位的服务。

(2) 硬模

内模件所采用的钢板，买回来后需要进行热处理，如淬火渗碳，才能达到使用的要求，这样的注塑模叫硬模，如内模件采用H13钢，420钢，S7钢。

(3) 软模（44HRC 以下）

内模件所采用的钢材，买回来后不需要进行热处理，就能达到使用的要求，木制异型模具厂家，这样的注塑叫软模。如内模件采用P20钢，王钢，德宏异型模具，420钢，NAK80，铝，异型模具的价格，铍铜。

我公司专业生产制作水泥制管模具、搅拌机、制管机、喂料机、检查井模具，外带数控下料、车床加工、冷作铆焊。我公司始终坚持“质量为本，客户至上”的原则，认真服务好每一个客户，从场地规划、设备选型、生产加工、安装调试、操作使用、维修服务等各环节，为客户提供多方位的服务。

主要元件

1. 标准部品及规格

模具用标准规格之选择方法考量下列事项：(A).使用的规格内容不受限制时，采用高层者。(B).原则上采用标准数。(C).模具标准部品无此尺寸时，采用接近者再进行加工。

我公司专业生产制作水泥制管模具、搅拌机、制管机、喂料机、检查井模具，外带数控下料、车床加工、冷作铆焊。我公司始终坚持“质量为本，木制异型模具，客户至上”的原则，认真服务好每一个客户，为客户提供多方位的服务。

木制异型模具-双赢悬辊式制管模具-德宏异型模具由昆明市五华区双赢五金加工厂提供。行路致远，砥砺前行。昆明市五华区双赢五金加工厂（www.kmshuangying.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!