

# 江苏cnc加工 合肥文远信赖推荐 CNC数控加工

产品名称	江苏cnc加工 合肥文远信赖推荐 CNC数控加工
公司名称	合肥文远机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县花岗镇工业聚集区
联系电话	13515666977

## 产品详情

数控加工工艺三大原则，工序很大限度集中、一次定位的原则一般在数控机床上，江苏cnc加工，特别是在加工中心上加工零件、工序可以很大限度集中，即零件在一次装夹中应尽可能完成本台数控机床所能加工的大部分或全部工序、数控加工倾向于工序集中，对于某一加工表面，应按粗加工——半精加工——精加工顺序完成。粗加工时应当在保证加工质量、刀具耐用度和机床——夹具——刀具——工件工艺系统的刚性所允许的条件下，cnc加工厂家，充分发挥机床的性能和刀具切削性能。

根据零件材料的切削性能选择刀具。如车或铣高强度钢、钛合金、不锈钢零件，建议选择耐磨性较好的可转位硬质合金刀具。根据零件的加工阶段选择刀具。即粗加工阶段以去除余量为主，CNC数控加工，应选择刚性较好、精度较低的刀具，半精加工、精加工阶段以保证零件的加工精度和产品质量为主，应选择耐用度高1、精度较高的刀具，粗加工阶段所用刀具的精度低、而精加工阶段所用刀具的精度高。

为了提高生产自动化程度，缩短编程时间和降低数控加工成本，在航空航天工业中还发展和使用了一系列先进的数控加工技术。导轨软带使用的工艺简单，只要将导轨粘贴面作半精加工至表面粗糙度Ra1.6~3.2um，清洗粘贴面后，大型cnc加工，用胶合剂粘合，加压固化后，再经精加工即可。由于这类导轨软带采用了粘接方法，故习惯上称为“贴塑导轨”。

江苏cnc加工-合肥文远信赖推荐-CNC数控加工由合肥文远机械制造有限公司提供。合肥文远机械制造有限公司（www.ahwjxzz.com）是一家从事“精密压铸,数控加工,模具开发”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“文远”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使合肥文远在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！

