

# 铆接 苏州斯旺西公司 自动化铆接设备

产品名称	铆接 苏州斯旺西公司 自动化铆接设备
公司名称	苏州斯旺西机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯新路9号
联系电话	15250079346

## 产品详情

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、铝板铆接设备，手持铆接设备，悬挂式铆接设备，金属铆接设备，母线槽自冲铆接机，自冲铆接，锁铆铆接，半空心铆钉。

数控铆接机的结构选择也比较有讲究，前面说过数控铆接机的结构可分为单臂数控铆接机、龙门数控铆接机、回转台数控铆接机等多种，单臂数控铆接机也称之为C型铆接机，其结构刚性限制其不能使用在大距离的移动以及大直径铆钉的铆接，其只适用于小范围小直径铆接件的加工。龙门数控铆接机则完全克服了C型铆接机的结构限制，无论是X，Y轴的形成都可以设计的非常大，也可以铆接超过12毫米以上的钢质铆钉。回转台数控铆接机则更像一条圆形的生产线，可以在一个圆周上布置多个工位，完成放料、装配、铆接、检测、下料等一系列动作，更像是一个数控铆接系统。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、锁铆铆钉、自冲铆接设备、锁铆设备、自穿刺铆接机、自冲铆接机、锁铆铆接机、母线槽铆钉、母线槽铆接设备、母线槽铆接机、母线槽生产线、汽车铆接设备。

铆接结构种类：

按铆接温度分类

- 1、根据铆接时铆钉的加热温度分为冷铆、热铆和混合铆。冷铆是指铆钉在常温状态下的铆接，冷铆设备冲击力较大，要求铆钉具有良好的塑性，较小的变形抗力。
- 2、热铆是指将铆钉加热至一定温度后进行的铆接，铆钉受热使强度降低而塑性增加，使其变形抗力大大减小而容易铆接成形。
- 3、铆接所需外力与冷铆相比明显减小，所以直径较大的铆钉及在大批量铆接时，通常采用热铆。

- 4、混合铆是将铆钉头局部加热，主要用于较大直径铆钉的铆接。
- 5、局部加热铆钉头时，可使铆钉在铆接加工过程中，不改变铆钉杆的形态、并保持工艺稳定

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、铝板铆接设备，手持铆接设备，铆接，悬挂式铆接设备，金属铆接设备，母线槽自冲铆接机，自动化铆接设备，自冲铆接，锁铆铆接，半空心铆钉。

数控铆接机机头的选择。数控铆接机机头是铆接加工的重点执行单元，不论那种移动方式，那种控制系统，其目的都是用来辅助后一步的铆接工序。铆接的质量是一台数控铆接机重要的评估因素，自冲铆接机厂家，一个好的铆接机机头会产生平稳、美观、高质量的铆接点。铆接机机头优选径向铆接机机头，自冲铆接设备，同时建议使用液压驱动，这是因为相对于气动铆接机头，液压铆接铆接过程没有冲击、驱动液压力平稳无较大波动，不用气雾润滑而维护简单。

铆接-苏州斯旺西公司-自动化铆接设备由苏州斯旺西机电有限公司提供。苏州斯旺西机电有限公司（[www.sz-swanssea.com](http://www.sz-swanssea.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏州斯旺西——您可信赖的朋友，公司地址：苏州工业园区唯新路9号，联系人：姚峰。同时本公司（[www.maojie.com](http://www.maojie.com)）还是从事自穿刺铆接，苏州自冲铆接，苏州铆接的厂家，欢迎来电咨询。