

# 江门砂布丝轮 砂布丝轮 高锐磨料

产品名称	江门砂布丝轮 砂布丝轮 高锐磨料
公司名称	东莞市高锐磨料磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇新塘村三角街十号
联系电话	13829238535 13829238535

## 产品详情

### 砂带的制作工艺与流程

砂带使用的基体有布、纸和复合基.纸除耐水纸外一般是不需要处理的，复合基是属于纸与布的复合，有时在分供方处直接采购，或者在砂带生产厂的原布处理线上或大卷制造线上完成.这里说明布基处理刮毛、烧毛、脱腊、染色、浸渍刮浆、拉伸、压光等主要工序

如何才能提高砂带抛光效率呢？现代化的带式抛光机充分显示了电机功率、机床设计、接触砂轮和砂带之间的配合。

砂带是什么?砂带是以纸作衬底层，两层都是对接的，各层接缝相互错开。

东莞市高锐磨料磨具有限公司成立于2006年，位于世界家具之都。砂带边缘是否整齐和有无裂口，边缘若有较小裂口，剪除后(剪成圆弧形)不影响使用。自主品牌：GR316X硬布、GR318E红砂纸基、GR-13涂层纸基、GR461中软布、GR113J软布、GR228钢纸磨片。经过精心加工成各式成品后供应给客户。主要生产销售的产品有八瓣砂、圆盘砂、砂布丝轮、纱布卷、砂带、海绵套等等。

砂带在使用的时候都会进行抛光，这样才能使砂带表面看起来平整，江门砂布丝轮，美观，大方，从而使制作出来的产品表面光滑如斯，但是抛光并不是随便抛光的，砂布丝轮厂家，而是要有一定的方法，那么如何砂带抛光的方法有哪些呢？

粗蜡抛光：砂纸研磨后进一步去除表面砂纸痕，恢复漆面平整度和初始光泽，初期以中等偏上的压力压住抛光盘匀速抛光漆面，观察漆面，待砂纸痕明显抛除后放松压力将蜡痕抛开，回复漆面一定的光泽。抛光后应使用超细纤维布擦拭干净漆面残留的粗蜡和粉尘。

东莞市高锐磨料磨具有限公司主要生产销售的产品有八瓣砂、圆盘砂、砂布丝轮、纱布卷、砂带、海绵套等等。本公司的产品以世界的品质，砂布丝轮生产厂家，合理的价格，强大的技术支撑，砂布丝轮，

博得广大用户的认可。

砂带的贮存对砂带的使用来说非常关键，对宽砂带的影响尤其更大。理想的贮存条件、合理的贮存方法才能保证砂带以好的状态进行使用。其中砂带强力磨削的切削速度已达40米/秒，磨削压力为100~200兆帕，每分钟材料切除量可达500厘米<sup>3</sup>以上。重力植砂（又称为机械植砂）砂带是利用磨料的自重，从一定的高度自由下落而嵌在基材表面的胶层中，以形成磨料层，用这种方法植砂，磨料排布方向不定，多为“倒伏”状态。这种砂带磨料切刃的锋利性较差，因而磨削效率和加工表面质量均不如静电植砂的砂带。控制植砂密度也更困难。

东莞市高锐磨料磨具有限公司主要生产销售的产品有八瓣砂、圆盘砂、砂布丝轮、纱布卷、砂带、海绵套等等。抛光材料尼龙轮产品和尼龙砂带相比较，尼龙轮的精度高些，尼龙轮产品以尼龙Web的三维网。本公司的产品以世界的品质，合理的价格，强大的技术支撑，应用在精密铸造、不锈钢制品、造船、五金、家具、地板、乐器、卫浴、厨具、皮革、玻璃、汽车保修等行业，并博得广大用户的认可。

江门砂布丝轮-砂布丝轮-高锐磨料(诚信商家)由东莞市高锐磨料磨具有限公司提供。检查砂带圆柱度（两端周长差）是否相差太大（一般两端周长差小于5mm）。东莞市高锐磨料磨具有限公司（[www.linghangm.com](http://www.linghangm.com)）是广东东莞,非金属矿产的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在高锐磨料领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创高锐磨料更加美好的未来。