

# 双吉兴化工 橡胶脱模剂销售 橡胶脱模剂

产品名称	双吉兴化工 橡胶脱模剂销售 橡胶脱模剂
公司名称	天津双吉兴科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区双街镇双街工业园创业路10号
联系电话	13752414123

## 产品详情

一层溶剂型脱模剂表面，无需对模具进行清洗或打磨处理

可以在一层溶剂型脱模剂表面，直接涂抹另一层其他品牌的溶剂型脱模剂，且无需对模具进行清洗或打磨处理。但小编觉得如果是做测试的话，橡胶脱模剂，理想的做法就是用一块干净的模具来进行，因为这样更好的知道你所需要测试的脱模剂是否满足您的需求！尤其对于重要的模具或者制品，试错成本真的很高，因为大家都知道好点的模具价格不菲。分享一些方法给大家，希望可以帮到您哦！

制品脱模的时间是型坯吹胀成型后的非生产时间

制品脱模的时间是型坯吹胀成型后的非生产时间，应越短越好。但是，若制品不能顺利脱模，则不仅延长了成型周期，干扰正常成型程序，还使型坯废料增加，影响制品顺利脱模的因素主要有以下几点：

1、制品的过渡冷却。成型冷却时间增加，吹胀气压加大，型坯壁厚减少等，有利于制品的定型，降低制品的收缩度。但是，由于制品过渡冷却，不仅降低了生产效率，而且还会造成制品收缩率缩减，橡胶脱模剂生产厂家，刚性增加，橡胶脱模剂销售，难于脱模；

2、模具设计不合理。在吹胀模具设计时，因种种考虑问题，造成设计部合理。例如：

模具型腔未设计合适的脱模斜度；

模具在手柄、嵌件部位的滑块动作不协调；

模具导柱安装不恰当；

模具型腔表面有毛刺，粗糙不平；

模具型腔内凹槽的深度/斜度设计不合理。

为了防止成型的玻璃钢制品粘在模具上，必须要在制品与模具之间涂抹一层脱模剂，以便制品容易从模具中脱出，从而保证制品表面质量和模具的完好无损。

所有物质的表面都有自由能，表面自由能的大小随着物质的不同而不同，一般来说金属表面的自由能比较高，橡胶脱模剂厂家，而脱模剂却拥有极低的表面自由能，可以均匀地浸透在模具表面，从而形成一层薄的涂层，以达到容易脱模的效果。

双吉兴化工(图)-橡胶脱模剂销售-橡胶脱模剂由天津双吉兴科技有限公司提供。天津双吉兴科技有限公司（[www.tjsjx.com.cn](http://www.tjsjx.com.cn)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。双吉兴——您可信赖的朋友，公司地址：天津市北辰区双街镇双街工业园创业路10号，联系人：张经理。