

# 金淋管道 环氧煤沥青防腐钢管

产品名称	金淋管道 环氧煤沥青防腐钢管
公司名称	河北金淋管道防腐制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市盐山县盐塔路高龙潭村西50米
联系电话	13383072588

## 产品详情

环氧煤沥青防腐钢管的特性及用途：

环氧煤沥青防腐钢管的特性及用途：

该漆综合了环氧树脂的机械强度高、粘接力大、耐化学介质浸蚀和沥青的耐水、抗微生物、抗植物根系的特点，是一种的防腐绝缘涂料，该产品有良好的耐化学药品性、耐水性。

环氧煤沥青防腐钢管适用于输油、输气、输水管道，自来水、煤气、管道、炼油厂、化工厂、污水处理厂的设备和管道的防腐，环氧煤沥青防腐钢管，亦可作为海洋石油钻井平台及船舶水下部的防腐及矿山、井下设备的防腐

环氧煤沥青防腐钢管做防腐的四个步骤

环氧煤沥青防腐钢管如何做防腐?有四个步骤，让我们来看看吧。

一、3层PE制造工艺:

在生产初期，大口径环氧煤沥青防腐钢管，在有试管段的生产线上，对预热温度和防腐层厚度进行依次调整。生产只能在所有参数满足要求后才能开始。

- 1、采用没有污染热源将钢管加热至适当温度。
- 2、钢管表面须均匀涂环氧粉末涂料。
- 3、胶粘剂涂装须在环氧粉末糊化过程中进行。
- 4、聚乙烯涂层层可采用纵向挤压工艺或横向缠绕工艺。公称直径大于500mm的钢管应采用横向缠绕工艺

5、采用横向缠绕工艺时，应保证搭接接头内的聚乙烯和焊缝两侧的聚乙烯被辊压实充分，防止聚乙烯表面被压碎；采用纵向挤压工艺时，焊缝两侧应无空隙。

6、聚乙烯层涂覆后进行水冷却，直至钢管温度不高于60℃。涂覆环氧粉末与防腐涂层冷却的间隔时间应保证熔融环氧涂层完全固化。

7、防腐层涂层完成后，应将管道末端的聚乙烯层拆除。管端预留长度100mm~150mm，聚乙烯层端面形成的倒角小于或等于30°。4.8管端处理后，裸漏钢管表面可根据用户要求涂上防锈可焊涂层。防锈可焊涂层应按产品规格使用。

## 环氧煤沥青防腐钢管

### 二、环氧煤沥青工艺:

使用前应按规定比例配制好涂料(A组分)和固化剂(B组分)，搅拌均匀，5~10分钟后即可使用。涂料用量应在使用期限内用完。

油漆比(m/m)环境温度(℃)下一个:侧A:稀释剂> 35:6:100:6 < 5百分之26~35:7:100:7 < 16~5百分之25:8:8 < 5百分之5~9 15:9:9 < 5百分之<5百分之钢管表面应清洁根据“代码对钢铁表面处理之前画”去除铁锈、油脂、灰尘、油漆、水和其他污染。钢管除锈采用喷丸除锈，除锈等级达到SY/T 0407-97 Sa2级。

环氧煤沥青防腐钢管环氧煤沥青防腐涂料由环氧与煤沥青两种主要成分组成，是甲（环氧）乙（固化剂）双组份涂料，具有优良的附着力、坚韧性、耐潮湿、耐水、耐化学介质，具有防止各种离子穿过漆膜的性能，具有与被涂物件同膨胀同收缩的特性。漆膜从不脱落、龟裂。厚度0.5~1.0mm。环氧煤沥青是性价比较高的一种防腐形式，工程实测表明，用环氧煤沥青外加阴极保护。石油、燃气管道使用二十年基本没有发生腐蚀现象。

环氧煤沥青防腐钢管 技术指标：环氧煤沥青涂料按其使用功能分为环氧煤沥青底漆和环氧煤沥青面漆两类。本公司环氧煤沥青底漆为溶剂型产品；环氧煤沥青面漆为系列产品，按固体含量分为无溶剂型（GH 201）和厚浆型（GH 202）两类，又按涂层使用时的耐热温度分为耐温型（在150℃内使用，环氧煤沥青防腐钢管，加注W）和标准型（在100℃内使用），供用户按防腐工程实际要求选用。本产品企业标准为Q/DH 02 - 2009《液体环氧防腐涂料》，其技术指标与中国石油行业标准SY/T 0447 - 96《埋地钢质管道环氧煤沥青防腐层技术标准》和SY/T 0457 - 2000《钢质管道液体环氧涂料内防腐层技术标准》等同，也符合美国自来水厂协会标准AWWA C 210 - 03《钢质水管道液体环氧涂料内外防腐层》的要求。

产品特点 1、本产品为防腐涂料，涂层光滑、致密、坚硬，粘结力强，耐盐碱、耐海水、耐土壤微生物腐蚀、抗植物根茎穿透性等均。涂料与玻璃纤维布复合使用，特加强级环氧煤沥青防腐钢管，可增强防腐层的机械性能。 2、常温涂敷，自然固化，施工简便，可使用手工或机械施工，特别适合现场使用。  
金淋管道(在线咨询)-环氧煤沥青防腐钢管由河北金淋管道防腐制造有限公司提供。河北金淋管道防腐制造有限公司（hbjlgs.tz1288.com）是从事“生产：防腐钢管,保温钢管,石油套管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：于经理。