

# 山东高速伺服电主轴 中炬精工 高速伺服电主轴厂家

产品名称	山东高速伺服电主轴 中炬精工 高速伺服电主轴厂家
公司名称	安阳中炬精工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南安阳化工路北段
联系电话	18637293822 18637293822

## 产品详情

电主轴工作时噪声过大的原因及解决方法有哪些？

(1) 主轴支承轴承拉毛或损坏，山东高速伺服电主轴，使主轴回转间隙过大，回转时冲击、振动过大，高速伺服电主轴定做，引起工作噪声。解决方法：需要机床生产厂家的专业人员对轴承进行检查、维修或更换。

(2) 主轴传动带松弛或磨损，使主轴回转时摩擦过大，高速伺服电主轴厂家，引起工作噪声。解决方法：通过调整或更换传动带加以排除。

了解了这些，以后再遇到电主轴问题时，便可以按照对应的解决方法处理。

电主轴修理：拆卸。使用工具主要有：内六角扳手、呆扳手、两脚活动扳手和主轴修架、主轴顶杆等专用工具。把待修电主轴放在专用主轴修架上，高速伺服电主轴生产厂家，使用六角扳手卸下主轴前端盖和前主轴压盖和主轴后端盖。

用呆扳手固定转轴，用两角活动扳手从转轴上卸松后轴承左旋压紧螺帽；使用主轴专用顶杆把转子连同后支承轴承和套筒等到组件从前往后压出；从前轴承室卸下前轴承及隔环。

## 电主轴的应用

由于消费者多样化的需求和生产者降低成本的需要，各种具有高生产率和高灵活性的生产体系逐渐建立起来，其中自动换刀数控机床承担着核心任务，近来，对提高机床加工效率有了更进一步的高速、有效的要求，人们不断地对主轴、进给、刀具交换等各个系统进行技术开发，因此，相应地出现了如电主轴驱动单元、滚珠丝杠、直线导轨等功能部件。

山东高速伺服电主轴-中炬精工-高速伺服电主轴厂家由安阳中炬精工有限公司提供。安阳中炬精工有限公司（[www.zjjgay.com](http://www.zjjgay.com)）为客户提供“电主轴,机械主轴,特种主轴,高速主轴”等业务，公司拥有“中炬精工”等品牌，专注于行业专用设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：尤总。