

益阳超磁分离机 诺富斯质量保证 污水处理超磁分离机厂家

产品名称	益阳超磁分离机 诺富斯质量保证 污水处理超磁分离机厂家
公司名称	深圳市诺富斯环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B
联系电话	13711235973 13711235973

产品详情

诺富斯环保——超磁分离机

超磁分离水体净化技术及设备

常见的污水处理工艺中，涵盖了物理、化学、生物、物化等处理方法，对不同的污水类型，需要采用多种技术工艺。如应用了上百年的活性污泥法、城市污水处理厂常见的AO、AAO工艺、另外生物膜、生物滤池等都是常见的污水处理工艺，下面贤集网小编为大家介绍一种以效率著称的物化沉淀技术——超磁分离水体净化技术的起源、设备、原理、特点及应用。超磁分离机

诺富斯环保——超磁分离机

超磁分离水体净化技术由磁分离技术演变而来，从技术的角度来看，磁分离技术一般分为磁盘分离法与加载沉淀法，两者都是物化法，都可以利用磁性接种技术，将废水中非磁性或弱磁性的颗粒物赋予磁性，然后借助外力磁场的作用把赋予磁性的悬浮固体分离出来，达到净水的目的。

zui大的不同在于磁盘分离法是通过永磁磁盘的磁力吸附作用主动快速的打捞悬浮污染物、而加载沉淀法本质上是通过重力作用使悬浮污染物沉淀。基于此，由磁盘分离法发展而来的超磁分离水体净化技术与加载沉淀法发展而来的磁混凝沉淀技术对比，超磁分离水体净化技术设备占地面积更小、处理时间更短、剩余污泥浓度更高，这里我们主要讨论超磁分离水体净化技术及设备。超磁分离机

诺富斯环保——超磁分离机

一、产品描述

全自动磁分离机主要用于分离粉状物料中的铁磁性杂质，由至少四层磁棒错层排列，因此确保物料在下落过程中可以与磁铁充分接触。至少四层抽屉式的磁棒组，可以设定为连续不断的交替卸铁，当其中一层被抽取卸铁时，另外三层仍能确保正在下落的铁质被吸附。

二、产品优势

系统的清洁完全自动化，全密封式的结构设计，益阳超磁分离机，确保卸铁过程没有任何的开合动作，使整个运行和卸铁工作都在密闭状态下进行。设置在密闭壳体外的磁芯来回穿梭于工作区域和清洁区域，强大的磁力可以将吸附的铁质按照设定的轨迹带到清洁区域后自动脱落。全密封的铁质收集器，快捷式开启清理，省时省力省事。超磁分离机

诺富斯环保——超磁分离机

三、主要技术参数

灵活多变的层数设计，可做多达十层的错层排列，使铁质清除率更高。

多种标准口径供选择：200*200mm、300*300mm、400*400mm、500*500mm、600*600mm、700*700mm、800*800mm、1000*1000mm。更多接口尺寸可根据客户现场要求定做，做到完美匹配。超磁分离机

诺富斯环保——超磁分离机

超磁分离水体净化技术

超磁分离净化设备是由一组强磁力稀土磁盘打捞分离机械组成。当污水流经磁盘组之间的流道时，超磁分离机生产厂家，水中所含的磁性悬浮絮团受到磁场力的作用，吸附在磁盘盘面上，随着磁盘的转动，迅速从水体中分离出来。运转到刮渣装置时，形成隔磁卸渣带，由刮渣刨机构轮刮入螺旋输送装置卸载的污泥流入磁分离磁鼓。泥水分离后清水从出水口流出，污水处理超磁分离机厂家，完成净化过程。超磁分离机

诺富斯环保——超磁分离机

磁混凝沉淀工艺流程

污水经格栅初步分离后，进入处理装置的1级混合池，同时向1级混合池投加混凝剂PAC，二者充分混合后进入2级混合池，在此与回收的磁粉和回流污泥混合絮凝，然后进入3级混合池，与在此加入的助凝剂PAM进行反应，生成较大的絮体颗粒，最后进入沉淀池快速沉降，污水处理超磁分离机安装，出水进入下一道处理工序。

经沉淀池沉淀下来的污泥，部分经污泥回流泵回流到2级混合池继续参与反应，另一部分则经高剪切机进行污泥剥离，并进入磁鼓进行磁粉回收，回收的磁粉再次进入2级混合池继续参与反应，剩余污泥则进入后续污泥处理系统。加药间调配好的PAC和PAM溶液由加药泵输送至各加药点。PAC投加到1级混合池。PAM投加到3级混合池。超磁分离机

益阳超磁分离机-诺富斯质量保证-污水处理超磁分离机厂家由深圳市诺富斯环保科技有限公司提供。深圳市诺富斯环保科技有限公司（nuofusi.tz1288.com）是一家从事“磁粉回收机,高剪机,污泥提升器,一体化磁混凝沉淀设备,污泥泵”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“诺富斯”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使诺富斯环保在污水处理设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！