

# 河道水处理磁分离机厂家 佛山磁分离机厂家 诺富斯环保欢迎咨询

产品名称	河道水处理磁分离机厂家 佛山磁分离机厂家 诺富斯环保欢迎咨询
公司名称	深圳市诺富斯环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B
联系电话	13711235973 13711235973

## 产品详情

诺富斯环保——磁分离机厂家

超磁分离水体净化技术的应用领域

该成果是国际公认的低碳减排技术，应用磁分离的物理化学方法，直接减少二氧化碳温室气体的排放。主要用于非导磁性介质的污水处理，河道水处理磁分离机厂家，包括工业废水处理：煤炭行业的矿井水，冶金行业的含石墨轧钢废水和钢厂总排水，石油行业的采油回注水，电厂回用水处理，造纸废水的预处理和精处理，印染废水的预处理和精处理；市政污水处理：市政污水一级强化处理，市政污水处理厂的提标改造，污水处理厂浓缩液的深度脱磷处理，中水回用的膜前预处理；公共水域净化：河道水、景观水、湖泊水降浊除藻脱磷；供水预处理：黄河沿岸工业供水和自来水厂预处理，水库水源供水降浊除藻脱磷预处理；水污染事故应急处理等。磁分离机厂家

诺富斯环保——磁分离机厂家

磁絮凝污水处理设备/高效沉淀设备厂家磁絮凝技术具有以下优点

磁絮凝污水处理设备/高效沉淀设备厂家作用机理主要有以下四个方面：1、去除有机物的原理：大量的微生物附着在载体表面，磁加载公司表示这对有机物进行吸附、生物氧化，将有机物分解，或转化成为微生物组分，从而去除水体中的BOD。2、去除SS的原理：悬浮物与生物载体的碰撞促使其充分沉降；表面的微生物絮凝作用，使悬浮物被吸附最终随生物膜脱落降至水底。3、去除氮、磷的原理：溶解氧梯度构成的A/O环境及材料孔隙结构，为脱氮除磷菌创造适宜条件。磁分离机厂家

## 诺富斯环保——磁分离机厂家

### 浅析磁分离设备厂技术优势

超磁分离主机采用普氏创新性的工艺和结构设计，流道更窄，通量更大，占地更小，效率更高，出水效果更好。机组采用模块化和开放式设计，检修更加方便。

### 全自动加药技术

JM系列全自动溶药加药机作为我公司开发的专利产品，实现精确稳定可控的药剂投加，溶药浓度0.5-2%。精确可控，且溶药浓度误差 $\leq 5\%$ ，有效地降低了运行成本。

## 诺富斯环保——磁分离机厂家

### 高效混凝技术

公司自主开发的高效混凝反应系统，保障充分混合和反应的基础上，同时磁性絮团不打散。相比于传统的混凝反应装置，能耗降低30%以上，效果提升60%。

### 微絮凝技术

公司开发的新型超磁分离主机对磁性污泥絮体的捕获能力更强，微絮凝技术进一步降低了系统的加药量和污泥的产生量，降低加药直接成本约30%。

### 自动控制系统

系统采用全自动控制系统，佛山磁分离机厂家，可以现场就地控制、中控室控制，也可以远程控制、手机APP控制。大大降低了人工管理成本，只需一人在现场实际操作即可满足场站的正常运行，且对操作人员的专业要求不高。磁分离机厂家

## 诺富斯环保——磁分离机厂家

### 超磁分离水体净化技术特点

1.流程短：全系统水力停留时间（HRT）仅有4-6min，是加砂高速沉淀及高密度沉淀等水力停留时间的1/10~1/20。

2.占地面积小、处理水量大：以日处理能力为10,000立方米的超磁分离设备为例，其平均占地面积仅为200m<sup>2</sup>，单套处理能力达到20000m<sup>3</sup>/d以上。

3.投资省：配套土建少，污水处理站磁分离机厂家，综合投资比传统处理方法少1/3~1/5。

诺富斯环保——磁分离机厂家

4.运行费用低：电机功率小，造纸废水处理磁分离机厂家，水处理药剂投加量为常规混凝沉淀的1/3~2/3，短流程一体化设备综合吨水电耗0.03元，磁种可高效回收。

5.处理水量大：单台设备可实现处理量1500m<sup>3</sup>/h。

6.出水水质好：SS去除率90~95%，藻类去除率 95%，TP去除率80~90%，COD去除率40%~60%。

7.污泥浓度高：磁盘分离净化的同时实现自沥水过程，尾泥无需浓缩处理直接进入压滤环节。磁分离机厂家

河道水处理磁分离机厂家-佛山磁分离机厂家-诺富斯环保欢迎咨询由深圳市诺富斯环保科技有限公司提供。深圳市诺富斯环保科技有限公司（nuofusi.tz1288.com）位于深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前诺富斯环保在污水处理设备中享有良好的声誉。诺富斯环保取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。诺富斯环保全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。