

密封条生产线 青岛塑诺 门窗密封条生产线

产品名称	密封条生产线 青岛塑诺 门窗密封条生产线
公司名称	青岛塑诺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市胶州市北关工业园
联系电话	13280868108

产品详情

踢脚线

PVC踢脚线型材生产线主要有锥形双螺杆挤出机、真空定型台、牵引机、切割机、贴膜机、翻料架等组成。PVC阴阳角线生产线 踢脚线型材生产线生产的PVC异型材具有多种颜色，强度高，韧性大，抗冲击等特点，可以广泛地应用于阴阳角线、门窗型材、多孔穿线管以及装饰材料。密封条生产线

挤出机：采用专业螺杆设计，使高分子微发泡塑化均匀，产量高。采用变频器，转速稳定，保证主机，辅机的同步运行。

真空定径台：采用特殊加大旋涡流冷却系统，便于冷却定型，根据不同模具、定径台可选用4米、6米、8米、10米等规格，以满足高速挤出的要求。

牵引机：采用我公司独特升降技术，密封条生产线，工作平稳、可靠性好、牵引力大。

切割机：移动速度与牵引机保持同步，设计合理、运行平稳，可自动定长切割，并配备粉尘回收装置。
密封条生产线

PC

PC灯罩型材挤出生产线的组成：密封条生产线

此挤出生产线主要由挤出主机、定型台、皮带牵引机、切割机、下料架等部分组成。挤出主机采用挤出螺杆，变频调速，可实现低速稳定启动，进口温度表控制，准确控制在正负1度，依据各种规格的产品配置不同规格的主机；定型台采用不锈钢接水盘，配国产真空泵；牵引机采用变频控制，可手动或电动自动升降，皮带式牵引；切割机采用进口锯片定位切断。密封条生产线

青岛塑诺机械有限公司专业生产各种PVC异型材挤出生产线，PVC/TPE密封条挤出生产线，PVC扣板天花板型材生产线，密封条生产线公司，PVC踢脚线型材生产线等。 密封条生产线

用TPE/TPR替代PVC生产挤出制品密封条应注意的问题

近年来，用TPE/TPR替代软质PVC，生产挤出制品（如密封条）是该行业一大趋势。用TPE替代PVC，主要是基于如下两点考虑：

1.环保安全方面：PVC含卤素（氯），有毒；多数PVC加工过程中添加了有毒塑化剂（如DOP，DEHP等），加工pvc密封条生产线，PVC燃烧容易释放有毒物质，对环境有不利影响。

2.耐低温性方面：PVC在温度达到-10~-5 即容易变硬，失去弹性；而TPE可以在-50 的超低温下维持其弹性不变硬。

TPE与PVC相比，门窗密封条生产线，缺点是成本相对高些，阻燃性不如PVC(TPE阻燃性为UL94-HB，PVC为UL94-V2).TPE适用于对环保要求高，

低温性好，而对阻燃性没有较高要求的应用领域，如汽车密封条，门窗密封条，儿童防撞条等挤出制品。

在多数场合，TPE可替代PVC，并展示其优越之处（耐低温，无毒）。但由于TPE与PVC材料结构存有差异，二者挤出

生产的工艺条件有一定差异。

软质PVC依硬度的不同，可以在110~150 条件下挤出成型，TPE则依材料硬度及配混体系，可以在150~230 条件下成

型。TPE比PVC流动性差，更难塑化，因此，螺杆选用，螺杆挤出压力，各塑化段温度设定等与PVC都有所不同。如果客户之

前是生产PVC挤出条，现在用TPE去替代生产，而挤出设备仍是之前的设备，则至少要注意螺杆挤出压力，塑化各段温度

的设定。若仍按照PVC的挤出工艺设定去挤出TPE制品，则容易出现生产加工异常（如烂边，表面麻面没有光泽）密封条生产线

密封条生产线-青岛塑诺-门窗密封条生产线由青岛塑诺机械有限公司提供。青岛塑诺机械有限公司（www.qdsuno.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。塑诺机械——您可信赖的朋友，公司地址：青岛市胶州市北关工业园，联系人：傅经理。