

南京天圆 超白玻璃透光度 南京超白玻璃

产品名称	南京天圆 超白玻璃透光度 南京超白玻璃
公司名称	南京天圆玻璃制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区江宁街道晓庄工业园区
联系电话	15295501188 15295501188

产品详情

如何解决夹胶玻璃运输的破损问题

夹胶玻璃和中间膜能粘合为一体，是经过高温预压以及高温高压工艺处理的，很多人运输夹胶玻璃时会有破损，夹胶玻璃制作厂家教大家如何解决这一问题。

要知道夹胶玻璃本身就是易损的，因此运输时一定要做好保护措施，若是运输的夹胶玻璃出现了破损，主要的原因还是包装的不结实，夹胶玻璃制作厂家建议大家要把夹胶玻璃严密包装好，可以在夹胶玻璃质检用纸隔开，超白玻璃透光度，可以避免玻璃的擦伤，超白玻璃厂家直销，然后进行一包包的包装，在包装的时候要把玻璃对齐，再用珍珠棉把玻璃隔开，把夹胶玻璃放入木箱中要固定好，另外运输过程中也要慢慢驾驶，少走颠簸路。

玻璃烧结怎么做

1. 配料，按照设计好的料方单，将各种原料称量后在一混料机内混合均匀。玻璃的主要原料有：石英砂、石灰石、长石、纯碱、硼酸等。

2. 熔制，将配好的原料经过高温加热，形成均匀的无气泡的玻璃液。这是一个很复杂的物理、化学反应过程。玻璃的熔制在熔窑内进行。熔窑主要有两种类型：一种是坩埚窑，玻璃料盛在坩埚内，在坩埚外面加热。小的坩埚窑只放一个坩埚，大的可多到20个坩埚。坩埚窑是间隙式生产的，现在仅有光学玻璃和颜色玻璃采用坩埚窑生产。另一种是池窑，玻璃料在窑池内熔制，明火在玻璃液面上部加热。玻璃的熔制温度大多在1300~1600° C。大多数用火焰加热，也有少量用电流加热的，称为电熔窑。现在，池窑都是连续生产的，小的池窑可以是几个米，大的可以大到400多米2。

进入退火窑的玻璃带在退火窑内，严格按照制定的退火温度曲线进行退火，使玻璃的残余应力控制在要求范围内。出退火窑的玻璃带随即进入冷端。

玻璃带在冷端经过切割掰断，加速分离、掰边、纵掰纵分后，通过斜坡道，并经吹风清扫，然后进入分片线，南京超白玻璃，人工取片装箱包装堆垛成品由叉车送入成品库。

在冷端机组中，预留了洗涤干燥，缺陷自动检测、喷粉和中片自动取板装箱堆垛设备的位置。生产线上设有紧急落板、掰边、欠板落板三个落板装置。使型不合格板不进入切割区。使掰不合格的板不进入装箱堆垛区。

南京天圆(图)-超白玻璃透光度-南京超白玻璃由南京天圆玻璃制品有限公司提供。南京天圆玻璃制品有限公司(www.njtybl.com)为客户提供“玻璃制品”等业务，公司拥有“天圆”等品牌，专注于建筑玻璃等行业。欢迎来电垂询，联系人：赵经理。同时本公司(www.rewanbl.cn)还是从事南京热弯玻璃，热弯钢化玻璃，大型热弯玻璃的厂家，欢迎来电咨询。