

生产热转印膜 大理石UV热转印 选择义乌市鼎盛印刷

产品名称	生产热转印膜 大理石UV热转印 选择义乌市鼎盛印刷
公司名称	义乌市鼎盛印刷有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市义亭镇相宜路71号
联系电话	13957929011 13957929011

产品详情

浙江省义乌市鼎盛印刷有限公司以PET为原料，专业生产热转印膜，大理石UV转印膜，耐晒室外UV转印膜，木塑、PVC、ABS、PS热转印膜，PVC真空吸塑转印膜，MDF密度板热转印膜，UV线条烫印膜，金属板材热转印膜。

热转印需要哪些设备？

夹具

由与热转印受到众多的限制（例如转印面积和承印物形状等），不同面积、不同形状的物件会使用的特定的固定工具—夹具，来固定住产品，确保图案准确套印在制定的位置上。

欢迎各界朋友莅临义乌市鼎盛印刷有限公司参观、指导和业务洽谈。

浙江省义乌市鼎盛印刷有限公司以PET为原料，专业生产热转印膜，大理石UV转印膜，耐晒室外UV转印膜，木塑、PVC、ABS、PS热转印膜，生产热转印膜，PVC真空吸塑转印膜，MDF密度板热转印膜，UV线条烫印膜，金属板材热转印膜。

热转印行业常用的印刷术语

出血

在制作设计稿的时候，设计人员一般会将会把图象做大一些，溢出文件一部分，这样裁切的时候边缘才不会漏白边，而这溢出部分就被称为出血。

出血的大小也是不同的，需要根据承印物的属性来决定，例如，大理石UV热转印，包装设计的出血是在5mm，pvc转印膜，一般热转印的设计图稿出血大概是3mm。出血是为了热转印花膜在裁切时不会出现废品。

欢迎各界朋友莅临义乌市鼎盛印刷有限公司参观、指导和业务洽谈。

浙江省义乌市鼎盛印刷有限公司以PET为原料，专业生产热转印膜，大理石UV转印膜，热转印膜厂家，耐晒室外UV转印膜，木塑、PVC、ABS、PS热转印膜，PVC真空吸塑转印膜，MDF密度板热转印膜，UV线条烫印膜，金属板材热转印膜。

解决墨层厚度不均的方法

热转印油墨在生产过程中，时常会出现墨层厚度不均匀的现象，出现这种现象的原因是热转印油墨颗粒过大或网点被堵塞住引发的，那要如何解决这个问题呢？教你两个小技巧：

a.热转印油墨在使用要充分搅拌均匀，避免颜料颗粒不均匀，有条件的话，也可以在使用前，用过滤网过滤一下油墨，这样就能减少颜料的颗粒物。

b.在开始印刷之前，要先将印版表面进行清洗，此外，在印刷之后，要用溶剂将印版网点中的油墨冲洗干净，并用保护套包装起来，避免灰尘颗粒堵塞住网点，影响下次印刷产品的图案质量。

欢迎各界朋友莅临义乌市鼎盛印刷有限公司参观、指导和业务洽谈。

生产热转印膜-大理石UV热转印-选择义乌市鼎盛印刷由义乌市鼎盛印刷有限公司提供。义乌市鼎盛印刷有限公司（www.ywdsys.com）是从事“包装装潢”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：叶女士。