

# 青岛螺旋风管 螺旋风管生产厂家 宏宾铁业欢迎致电咨询

产品名称	青岛螺旋风管 螺旋风管生产厂家 宏宾铁业欢迎致电咨询
公司名称	高密市宏宾铁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市)
联系电话	13173156881

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市宏宾铁业有限公司

### 不锈钢螺旋风管焊接工艺及流程知识

不锈钢螺旋风管焊接连接的工艺流程有哪些？

为此请教了这方面的专家，据他们介绍，不锈钢管焊接连接的工艺流程为：安装准备 预制加工 安装干管 安装立管 安装支管 管道防腐和保温 管道冲洗和试压。

#### 1.预制加工

是按照图纸，画出管道的分路、管径、变径、预留管口以及阀门位置等草图，并做好标记，然后标记出实际准确尺寸。按图纸进行预加工，按管段进行分组标号，阀门试压合格后才能使用。

#### 2.干管的安装

(1)一般管道焊接应采用手工亚弧焊，以保证管道内的清洁；切割时应使用砂轮切割机。

(2)管壁厚不大于4mm时，可不开坡口，焊接时两管之间应留有2—3mm的间隙；当大于4mm时，则要开单边坡口或V形坡口，坡口度为65度左右，焊接时两管之间应留有2—3mm的间隙。

(3)管子组对时其内外壁应平齐，错边总量不能超过2mm。

(4)管道安装时每米偏差不大于1mm，全长偏差应不大于10mm。

(5)管道支吊架应选用角钢进行现场加工制作，以便对支架的制作质量进行控制。

### 3.立管的安装

将立管按编号进行分层排开，按照顺序进行安装。在进行安装时，每层应至少设立一个管卡。安装好后，用线坠吊直找正。

### 4.通水试验

灌水试验要求：灌水高度应不低于地面高度，时间为20分钟，液面不下降，则说明管道不渗漏，为合格。

通球试验要求：利用硬质空塑料球，螺旋风管生产厂家，球径为管内径的2/3—3/4。将球从顶端放入，在底部进行检查，要在管内通入水，如果试球通畅，即为合格。

### 螺旋风管设备运转钢板不动的原因

出现螺旋风管设备运转钢板不动主要原因有两个，青岛螺旋风管，一是钢板带与钢带之间的摩擦力过大，钢板带无法带动钢板；二是咬口装置滚轮承压钢板带的压力偏小，致使钢板带打滑，螺旋风管厂家直销，无法带动钢板。

出现以上问题，首先检查钢带处喷洒润滑油的数量及清洁度、如果喷油量减小，应增大喷油量。如润滑油内杂质过多，则应更换润滑油。如上述处理后故障仍未排除，则应适度调紧滚轮的螺栓，增大滚轮对钢板带的压力。

### 螺旋风管优点

1. 产品配套性好，标准化程度高，实用性能强。
2. 密封性好，通风损耗小，能量损失低。
3. 内表面光洁，通风阻力低，风量噪声小。
4. 强度与刚性好、节省材料、方便施工。
5. 可采用缩径套接、套管套接、法兰互接和束带互接四种方式，螺旋风管供应商，施工安装方便快捷。

我们供应的产品均为标准化产品，而且价格优惠，安装简便，欢迎您的来电咨询。

青岛螺旋风管-螺旋风管生产厂家-宏宾铁业欢迎致电咨询由高密市宏宾铁业有限公司提供。高密市宏宾铁业有限公司（[www.hongbintieye.com](http://www.hongbintieye.com)）为客户提供“风管加工，风道加工，白铁加工，通风管道加工，螺旋风管，镀锌板”等业务，公司拥有“宏宾铁业”等品牌，专注于其它等行业。欢迎来电垂询，联系人：栾经理。同时本公司（[www.2.hongbintieye.com](http://www.2.hongbintieye.com)）还是从事螺旋风管，镀锌螺旋风管，不锈钢螺旋风管的厂家，欢迎来电咨询。