

山东鼎盛金属厂 呼伦贝尔高频焊接H型钢

产品名称	山东鼎盛金属厂 呼伦贝尔高频焊接H型钢
公司名称	山东鼎盛金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区汇通物流园汇通大厦
联系电话	13589460189 13589460189

产品详情

高频焊接H型钢是公认的型材，它的应用几乎覆盖了所有行业，尤其是在建筑行业中深受欢迎。它的抗震抗弯能力强，在实际使用中比起其他建材更加稳定，承载能力更强，设计方面更加广泛、美观。它还改善了混凝土建材等不能弯曲拉伸的问题，可以说是一种理想的型材。

但是事物都存在两面性，高频焊接H型钢虽然有这么多成就但是在防火方面的能力却不是很强。在不采取任何防火措施的情况下高频焊接H型钢的耐火极限只有15分钟左右，时间过长后高温会使它的性能、平衡性等会急速下降，造成足够过度变形，产生极大危险。

在一些震灾案例中就出现过这样的情况：高频焊接H型钢的优越抗震能力本能够减少灾后损害，但是若是在震灾中发生火灾则导致结构加速崩坏，为高频焊接H型钢做好防火措施有着很大的意义，可以说是在进一步提高了高频焊接H型钢的性能。

经过防火处理后，高频焊接H型钢的耐火极限会得到明显提升，根据不同的情况能够选择不同的措施，如采用绝热、耐火材料阻隔火焰直接对高频焊接H型钢进行灼烧，高频焊接H型钢，降低热量传递的速度推迟钢结构温升、强度变弱的时间等。但不论是使用哪种方法，它的原理都是一样的。

1、高频焊接H型钢钢柱的安装：在进行安装之前要对它的质量进行检测，若是高频焊接H型钢钢柱是在

在工厂进行组装的，那么使用它时要根据拼装记录进行。

对于高频焊接H型钢钢柱的检查非常全，它包括：外形尺寸、螺栓孔位置及直径、焊缝、摩擦面、涂层等。对于那些不合格的高频焊接H型钢钢柱要先进行校正方可使用。

2、高频焊接H型钢钢柱的校正方式能分为以下几种：

a、柱底板标高：通过高频焊接H型钢钢柱的实际长度、柱底平整度和柱顶到距柱底部距离，重点保证柱顶部标高值，然后决定基础标高的调整数值。

b、柱垂直度：偏差大时需要先对底板下面的螺母进行调节，合适后，再将双螺母拧紧并用经纬仪复核；偏差小时只需调节下螺母即可。

为了增强高频焊接H型钢性能，延长其使用年限，为它进行防腐处理是必须的。防腐的效果对于之后型钢的使用会造成很大的影响，所以在涂防腐层的过程中要注意以下几点：

一、保证涂层质量

这一点是很重要的，若是质量不达标可能会造成反锈、裂纹等问题产生，高频焊接H型钢的品质也因此下降。

二、涂刷过程中存在不达标的操作

1、涂刷并不是一次性完成的，它往往会分为底漆与面漆两个过程，若是搞错了其中的细节则会产生质量隐患。

底漆与面漆的涂刷遍数与厚度都是有相应的规定的，在施工过程中要按标准形式。比较的话遍数的规定要比规定的少。

有些钢结构厂家为了节省成本还会做出这种事：在计算施工预算时以标准的涂刷遍数与厚度进行，但在实际的施工过程中却减少材料应用。虽然这确实能达到节省成本的目的，但涂层的性能也因此减弱，设置形同虚设。

2、流程混乱

目前还没有统一的涂刷流程，有些会在先进行底漆与面漆的涂刷，在施工完成后在进行吊装，运输。这种方法虽然比较省事，但是后续的操作会时面漆不可避免的遭到破坏，只能在安装现场重新修补。修补的面漆不论是质量还是色调都不会与原本的完全相似。虽然初衷是省事可是却同时浪费了成本与工时，得不偿失。

山东鼎盛金属厂-呼伦贝尔高频焊接H型钢由山东鼎盛金属制品有限公司提供。山东鼎盛金属制品有限公司（www.sddsggc.com）为客户提供“架子管,槽钢,角钢,工字钢,H型钢,方矩管”等业务，公司拥有“鼎盛”等品牌，专注于型材等行业。欢迎来电垂询，联系人：李娟。同时本公司（www.sddswz.cn）还是从事甘肃建筑架子管，新疆架子管，镀锌架子管的厂家，欢迎来电咨询。