

# 油铁罐 龙波森金属 菜籽油铁罐

产品名称	油铁罐 龙波森金属 菜籽油铁罐
公司名称	聊城市龙波森金属包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市张炉集工业园
联系电话	17663531717

## 产品详情

目前，油铁罐，马口铁印刷的上光方式主要有两种，即湿压干方式和湿压湿方式。

(1) 湿压干方式，即等马口铁印刷品上的印刷油墨干燥后，再在马口铁表面上上光。这种上光方式不会发生油墨渗透、退色等问题，食用油铁罐定制，但由于印刷后还需要单独经过一道上光工序，不利于提高生产效率，增加了生产成本。

(2) 湿压湿方式，即在马口铁印刷品的印刷油墨未干燥之前就在马口铁表面上进行上光，缩短了印刷和上光工序之间的时间，节省了能源和生产时间，降低了消耗。但由于印刷完后一色后紧接着在湿的油墨上上光，这就很容易使后一色油墨的颜料渗到上光油中，造成印刷图文油墨颜色的失色，使印刷品光泽度不够，外观质量不好。

龙波森金属包装制品专业生产食用油铁罐包装，印铁制罐技术经验、凭借雄厚的技术力量及完善的印铁制罐设备，先进的管理水平，在同行中享有较高的声誉。

龙波森金属包装制品有限公司，位于历史悠久、文化灿烂的凤凰名城——江北水城，公司实力雄厚，集印铁与制罐于一体，设备先进技术精良，核桃油铁罐，采用世界的日本富士双色印刷生产线印刷，拥有的专业人员和严密精湛的测试手段。

因其抗yang化性强，且款式多样、印刷精美，马口铁包装容器深受广大客户喜爱，广泛应用于食品包装、医yao品包装、日用品包装、仪器仪表包装、工业品包装等方面。

铁罐-浅拉伸罐的制造工艺：

由于浅拉伸罐的罐高与罐径之比较小，通常一次拉伸即可成型。罐形可随冲模而定，菜籽油铁罐，有圆形、椭圆形、长方形等。浅拉伸的工作原理如下：图中的压力圈作用是施加一定的压力压住坯料板，以防侧壁起皱并使其翻身成型。

浅拉伸罐的罐身成型工艺是：板料预先涂料或印刷-落料-拉伸-罐底成型-翻边-修边。

龙波森金属包装制品专业生产食用油铁罐包装，印铁制罐技术经验、凭借雄厚的技术力量及完善的印铁制罐设备，先进的管理水平，在同行中享有较高的声誉。

油铁罐-龙波森金属-菜籽油铁罐由聊城市龙波森金属包装制品有限公司提供。聊城市龙波森金属包装制品有限公司（[www.lbszg.com](http://www.lbszg.com)）位于山东省聊城市张炉集工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前龙波森金属包装在金属罐中享有良好的声誉。龙波森金属包装取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。龙波森金属包装全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（[www.shiyongyoutieguan.com](http://www.shiyongyoutieguan.com)）还是从事食用油铁罐，食用油铁罐包装，食用油铁罐厂家的厂家，欢迎来电咨询。