

大型双螺杆造粒机 天津双螺杆造粒机 科鑫机械

产品名称	大型双螺杆造粒机 天津双螺杆造粒机 科鑫机械
公司名称	南京科鑫橡塑机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市六合区葛塘中山科技园和鑫路38号3号房
联系电话	13770706991

产品详情

注意三股水过滤器压差的变化，过滤器堵塞会引起排废，必须对过滤器实行定期清洗。另外要控制好水温，水温不宜太高或太低，一般为28 --36 为宜，双螺杆造粒机安装，同样水流量太大或太小也不好，溢流水在4—7m³/h、喷淋水在7m³/h、输送水在15m³/h。当然这要根据生产的切片而定，对于瓶片或小规格膜级切片，相应的溢流水和喷淋水要适当减，双螺杆造粒机厂家，因为此时带细、重量轻，易被水流抛起而产生飘移形成并带。

为延刀具寿命，切料机每运行一段时间，大型双螺杆造粒机，必须将导流板模

向移动一次，移动范围在3—4mm，二次往反方向移7—8mm，对于75槽导流板而言，移动可行性不佳。

南京科鑫橡塑机械有限公司由多年从事造粒机设备生产的技术骨干组成的现代造粒机厂家公司，目标产品：双螺杆挤出机设备，水下切粒系统，双螺杆双阶式挤出机，单螺杆挤出机，工程塑料挤出机，欢迎大家前来咨询！

造粒机的节能上可分为两个部分：一个是动力部分，一个是加热部分。

动力部分节能：大多采用变频器，节能方式是通过节约电机的余耗能，例如电机的实际功率是50Hz，而你在生产中实际上只需要30Hz就足够生产了，那些多余的能耗就白白浪费了，变频器就是改变电机的功率输出达到节能的效果。

加热部分节能：加热部分节能大多是采用电磁加热器节能，节能率约是老式电阻圈的30%-70%。1.相比电阻加热，电磁加热器多了一层保温层，热能利用率增加。

2.相比电阻加热，电磁加热器直接作用于料管加热，减少了热传递热能损耗。

3.相比电阻加热，电磁加热器的加热速度要快四分之一以上，减少了加热时间。

4.相比电阻加热，电磁加热器的加热速度快，天津双螺杆造粒机，生产效率就提高了，让电机处在饱和状态，使其减少了，高功率低需求造成的电能损耗。

以上四点就是飞如电磁加热器，为什么能在造粒机上节能高达30%-70%的原因。

南京科鑫橡塑机械有限公司由多年从事造粒机设备生产的技术骨干组成的现代造粒机厂家公司，目标产品：双螺杆挤出机设备，水下切粒系统，双螺杆双阶式挤出机，单螺杆挤出机，工程塑料挤出机，欢迎大家前来咨询！

水下切粒系统由哪些部分构成水下切粒系统一般由开车阀、模头、切粒机头、水循环系统及管件、脱水干燥系统、振动过滤系统及控制系统构成。下面就具体来介绍一下水下切粒系统这几个构成要素的内涵：

水下切粒技术属于“模面热切”的一种，当均一的高温熔融状物料从上游设备（反应釜、螺杆挤出机、混合设备等）末端进入模头流道，物料在刚离开模具模孔时即被高速旋转的切粒机刀片切成滴状物并进入加工水中，由于粒子比表面积大化的物理特性和熔化的滴状聚合物同加工用水的温差，滴状物凝固并形成接近球体的颗粒。

水下切粒系统主要适用原料：几乎所有的聚合物都可以加工不同的尺寸的粒子，适用于PE、PP、PS、TR、TPE、TPR、TPV、PET、PVC、EVA、ABS、钙母、钙母料、碳黑母料等物料。

大型双螺杆造粒机-天津双螺杆造粒机-

科鑫机械由南京科鑫橡塑机械有限公司提供。南京科鑫橡塑机械有限公司（www.kxjx8.com/）是江苏南京造粒机的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在科鑫机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创科鑫机械更加美好的未来。