

# 真空油压成型机300T二层掀模

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 真空油压成型机300T二层掀模                        |
| 公司名称 | 东莞市科盛实业有限公司（昆山办事处）                     |
| 价格   | .00/个                                  |
| 规格参数 | 品牌:捷和<br>类型:橡胶油压成型机<br>型号:JHV-2RT-300T |
| 公司地址 | 中国 江苏 昆山市<br>昆山市玉山镇衡山路四季华城32幢201室      |
| 联系电话 | 86 0512 15335277613 13913133889        |

## 产品详情

|      |                      |       |              |
|------|----------------------|-------|--------------|
| 品牌   | 捷和                   | 类型    | 橡胶油压成型机      |
| 型号   | JHV-2RT-300T         | 电动机功率 | 34 (KW)      |
| 别名   | 真空油压成型机              | 适用范围  | 硅橡胶厂家        |
| 外形尺寸 | 3400*2600*2600 ( m ) | 重量    | 13500 ( kg ) |

### 适用制造商

电子及导电按键、汽车用橡胶、油封类橡胶、一般工业橡胶、民用橡胶、瓶塞类橡胶、医疗橡胶、商标橡胶、钻石刀具、国防工业、玩具类等。降低消耗，节约能源1、步业界先进技术之林，将传统单马达改为双马达双油泵，节约能源50%，提高生产效率。2、本公司所生产100ton及以上机台均采用双马达双油泵系统，节省电力及油路省耗。3、可做办公司中央连线系统（一台普通电脑可将工厂所有油压机同时监控。售后服务1、交机前，客户可派1-2人到我工厂接受机台操作培训1-5天；2、新机台到厂，技术人员随即到厂免费安装调试服务，并对操作人员进行教育培训及简单故障教导。3、整机保修期一年，保修期限内机台正常使用情况下，如机台发生问题则由我公司负责快速免费维修。但因外来因素或甲方使用不当机台发生问题，则需由客户支付材料成本费及车资。4、保修期限外我们仅收取材料成本费及车资。5、为客户新旧机台建立档案、并提供所有他厂油压机器维修与技术支援。6、江苏省内10小时到厂，中国其它地区48小时内到厂服务。7、全天候服务热线（0512-65901000）及时处理您的质量申诉和信息反馈。

### 机台特性

- 1.零配件全面性国际化，标准化。
- 2.机台耐久性的力学设计。
- 3.离子氮化处理的高耐磨平面。
- 4.温度分布达 $\pm 3$  的高标准。
- 5.排气精准度达百分之百的需求。
- 6.运作稳定静音的油路设计。
- 7.完善的图解式操作说明书及保养维修手册。
- 8.油缸基座采用3d电脑力学分析，辅助结构设计，一体铸造成型，强化平面精度与结构，永保机台寿命。
- 9.脚架采用方型钢梁结构设计，确保机台受力稳定。
- 10.压力控制超越传统的压力表控制，使用压力传

传感器控制压力更加精准。11.功能强大操作方便的电控系统与高效稳定的液压系统之完美结合.

## 机台重点配置

### 捷和一机台重点材质说明

| 名称         | 材质                               | 特点                               |
|------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 机体         | fcd50球墨铸铁                        | 经过时效钝化具高抗拉强度及韧性。                 |
| 主缸轴心       | cr白铸铁                            | 经过研磨完成，精密度在正负0.02mm以内。           |
| 辅助油压缸出模油压缸 | stkm-13                          | 采用nok油封，耐磨抗温寿命长。                 |
| 油封         | nok                              | 耐用性特长。                           |
| 立柱         | hrc55-58                         | 中碳钢40cr硬铬处理，采用无油轴承，内层包覆teflon薄膜。 |
| 立柱螺帽       | fcd-50                           | 一体成型，采用梯型牙及特殊之防松设计，永保机台之精度。      |
| 马达         | 台湾大同电机                           | 采用橡胶挠性联轴器直接传动。                   |
| 进出模滑轨      | 滑轨道座                             | 耐磨钢材，并加装轴承设计，使进出模稳定滑行。           |
| 热压台面       | hrc50-55                         | 含进退模板采用氮化处理，并经过研磨完成。             |
| 电热管        | 镍铬合金线                            | 附有保护装置，耐用性特长。(采用多段式设计)           |
| 油压系统       | 油管:高压软管泵浦:yuken电磁<br>阀:东峰油桶:磁性滤清 | 集体式油路系统设计，可设定主轴缸升降速度。进出模精度定位。    |