

宁波吹塑加工 化妆瓶吹塑加工厂商 顺泉玩具

产品名称	宁波吹塑加工 化妆瓶吹塑加工厂商 顺泉玩具
公司名称	义乌市顺泉玩具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市上溪镇伟亚路11号-1
联系电话	13676802150 13676802150

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：义乌市顺泉玩具有限公司

义乌市顺泉塑料制品厂专业经营吹塑制品，塑料吹塑，吹塑塑料，塑料玩具吹塑等，欢迎来电咨询！值得您的信赖！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：挤出吹塑机的操作安全保障

在成型操作时，如有两人以上操作，必须明确分工；在设备或模具卸装时，应切断电源、气源，并在修理处挂上“维修”标志；大型容器生产时，由于模具型腔的容积较大，为防止人体进入模具型腔，应装安全门、未关门、人员未离模不能闭模的防护措施；成型操作时，不要再机头附近进行焊接、气割等高温作业；在开冷车时，操作工不能站在机头下，防止过热的熔体喷溅伤人；在进行料粉碎操作时，切断电源切记打开外罩进行维修。

义乌市顺泉塑料制品厂专业经营吹塑制品，塑料吹塑，吹塑塑料，塑料玩具吹塑等，欢迎来电咨询！值得您的信赖！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：塑料与其他材料相比较，有以下几方面的性能特点：

1. 重量轻塑料是较轻的材料，相对密度分布在0.90—2.2之间。很显然，塑料能不能浮到水面上？特别是发泡塑料，因内有微孔，质地更轻，相对密度仅为0.01。这种特性使得塑料可用于要求减轻自重的产品生产中。

2. 优良的化学稳定性绝大多数的塑料对酸、碱等化学物质都具有良好的抗腐蚀能力。特别是俗称为塑料王的聚四氟乙烯（F4），它的化学稳定性甚至胜过黄金，放在“王水”中煮十几个小时也不会变质。由于F4具有优异的化学稳定性，是理想的耐腐蚀材料。如F4可以作为输送腐蚀性和粘性液体管道的材料。

义乌市顺泉塑料制品厂专业经营吹塑制品，塑料吹塑，吹塑塑料，塑料玩具吹塑等，欢迎来电咨询！值得您的信赖！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：中空吹塑（又称吹塑模塑）是借助于气体压力使闭合在模具中的热熔型坯吹胀形成中空制品的方法，是第三种常用的塑料加工方法，同时也是发展较快的一种塑料成型方法。吹塑用的模具只有阴模（凹模），与注塑成型相比，设备造价较低，适应性较强，可成型性能好（如低应力）、可成型具有复杂起伏曲线（形状）的制品。

吹塑（blow moulding）也称中空吹塑，一种发展迅速的塑料加工方法。热塑性树脂经挤出或注射成型得到的管状塑料型坯，趁热（或加热到软化状态），置于对开模中，闭模后立即在型坯内通入压缩空气，使塑料型坯吹胀而紧贴在模具内壁上，经冷却脱模，即得到各种中空制品。吹塑薄膜的制造工艺在原理上和中空制品吹塑十分相似，但它不使用模具，从塑料加工技术分类的角度，吹塑薄膜的成型工艺通常列入挤出中。