

六安皮带齿轮 皮带齿轮厂 白杨塑胶

产品名称	六安皮带齿轮 皮带齿轮厂 白杨塑胶
公司名称	东莞市白杨塑胶齿轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇刘屋村洲头龙仔街9号
联系电话	13928958369

产品详情

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，皮带齿轮供应，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

齿轮渗碳大多数采用气体渗碳法。常用丙烷气发生炉生成气体，送入渗碳炉进行，也有用液注式渗碳炉，六安皮带齿轮，使有机液体在炉内气化进行渗碳。这种方法占地少，原料与处理费用低：炉子不稳定工作时间也短，皮带齿轮厂，有利于节约能源和成本。近发展的真空离渗碳法，尤其对于深层渗碳要求的齿轮，可进一步缩短时间，减少变形。

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

齿轮的齿形曲线由该齿轮的基圆大小决定，基圆大小又与齿轮的模数、齿数、齿形角的大小有关。因此，模数和齿形角相同而齿数不同的齿轮，应有不同的铣刀，这样就需要制造许多不同齿形的铣刀，很不经济。为此，对同种模数、齿形角的齿轮盘铣刀，按被加工齿轮的齿数分段并编号，同一号齿轮铣刀加工分段内齿数的齿轮，皮带齿轮公司，其所产生的齿形误差，对精度要求不高的齿轮来说是允许的。这样较经济易行，所以齿轮盘铣刀要分号。

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

减小齿轮噪音的方法

保证原材料的质量

制造齿轮常用的材料是40Cr、20CrMnTi、40CrNi等合金钢及45钢。为了保证原材料的质量，我们采取定点购货的方法，也就是选购像首钢、宝钢、邯钢等钢厂生产的钢材，到厂后还须经过严格的化学成分检验、晶粒度测定和纯洁度评定，其目的是便于及时调整热处理工艺，控制热处理变形，提高齿形加工的质量。

六安皮带齿轮-皮带齿轮厂-白杨塑胶(推荐商家)由东莞市白杨塑胶齿轮有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市白杨塑胶齿轮有限公司 (baiyang66.tz1288.com) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!